

ブラシレスデルボ® Sシリーズ (速度可変タイプ)

型式 DLV10S/DLV17S/DLV20S

0.2~2.0N・mの
低トルク帯に対応

トルク幅: 0.2 ~ 2.0N・m

レバースタート/プッシュスタート



様々なねじ締め条件に ドライバ1本で対応



デルボ
製品ページ



YouTube

ブラシレスデルボ® Sシリーズに 待望の低トルクタイプをラインアップ

ドライバは従来品と同機能を搭載

精密小ねじ用ブラシレス電動ドライバ(1.8~4.0mm)



ブラシレスデルボ® Sシリーズ DLV10S/DLV17S/DLV20S

自動速度可変機能

ねじ締め効率化と品質向上に貢献

ねじ締めカウンタ機能

ドライバにねじ締めカウンタが搭載

小径グリップ採用

φ35のグリップ径で操作性が向上

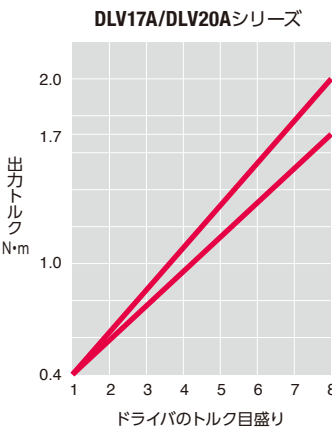
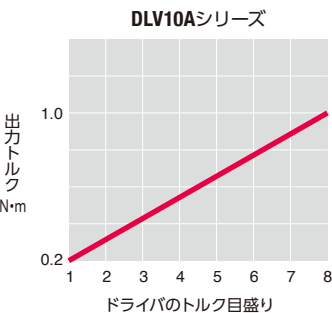
小型軽量ボディ

本体質量550g

リモートコントローラ

別売品のリモートコントローラで外部からのドライバの設定が可能

出力トルク目盛り対応表(目安)



仕様

型 式		RC1000
リモートコントローラ	質量 (kg)	0.11(附属の乾電池3本含む)
	電池	単4形アルカリ乾電池3本
	電池の寿命 連続待機時間の目安	250時間
	電池の寿命 データ送信回数の目安	1万回
	※リモートコントローラは別売品です。	

仕様

工機

			低 速		中 速		高 速		高 速		低 速		中 速							
電動ドライバ	型式	レバースタート	DLV10S06L-AA	J	DLV10S12L-AA	J	DLV10S20L-AA	J	DLV17S20L-AA	J	DLV20S07L-AA	J	DLV20S12L-AA	J						
		プッシュスタート	DLV10S06P-AA	J	DLV10S12P-AA	J	DLV10S20P-AA	J	DLV17S20P-AA	J	DLV20S07P-AA	J	DLV20S12P-AA	J						
	AC100V 50/60Hz																			
	入力電源																			
	出力トルク		0.2~1.0					0.4 ~ 1.7					0.4 ~ 2.0							
	無負荷回転速度 (N・m)		100~650			200~1200			320~2000			300~2000			140~700			180~1200		
	回転速度レベル (min ⁻¹)		Lv1 (最低回転速度) ~ Lv9 (最高回転速度) 9段階																	
	消費電力 (W)		12			28														
	適合ねじ (目安) (mm)	小ねじ	1.8~4.0										2.6~4.0							
		タッピンねじ	1.6~3.5										2.5~3.5							
	適合ビット (mm)																			
	質量 (kg)		0.55																	
定格運転		ON時間0.5秒/OFF時間3.5秒																		
標準付属品		ビットNK31(No.2×4×70):1本、吊金具:1個																		

従来モデルとの比較

本体の小型化
全長262mmの小型モデル

グリップの小径化
φ35グリップ採用で操作性が向上

軽量化
約150gの軽量化

全長 282mm



従来モデル DLV30S

グリップ径
φ39

本体質量
700g

グリップ径
φ35

本体質量
550g



全長 262mm

ブラシレスデルボ® Sシリーズ
DLV10S/DLV17S/DLV20S

ビットブレーキ機能を搭載

電動ドライバのスタートスイッチを離すと瞬時に回転停止します。

※ビットブレーキ機能は、ON/OFF切替え可能です。



スタートスイッチを離した瞬間に、「ピタッ」とビットが停止。



電動ドライバ本体にLEDを搭載

OK/NG動作や設定を点灯・点滅・色で表示します。

本体（動作設定部）LEDとボタン



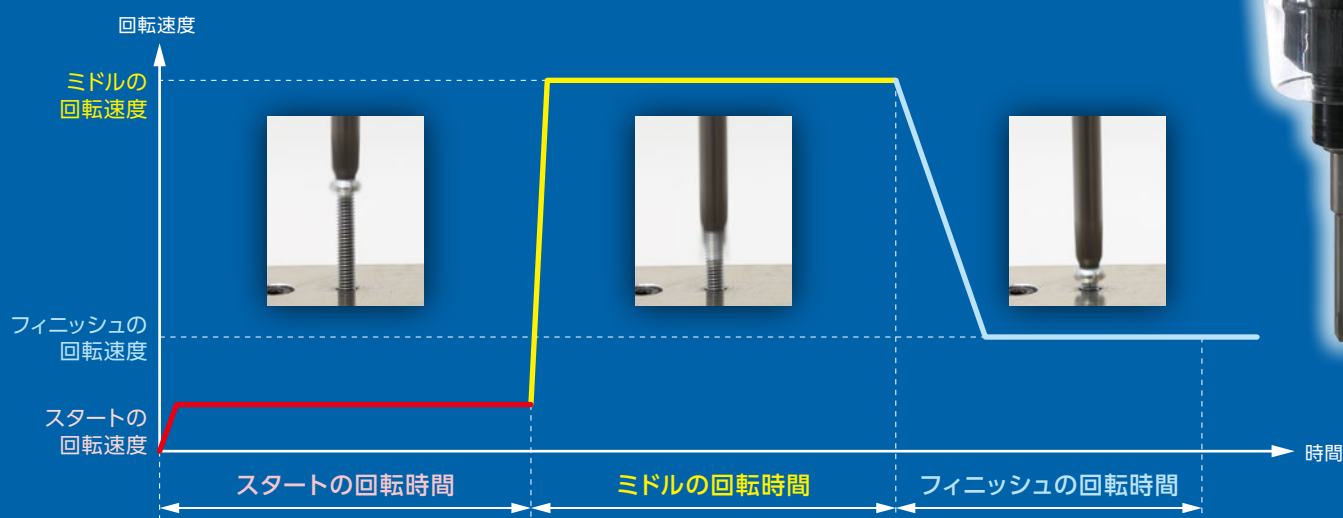
リモートコントローラー各部の名称



自動速度可変機能を搭載

ねじ締め作業の効率化と品質向上に貢献。3段自動速度可変機能を内蔵しています。

■タイミングチャート ゆっくりスタート → 高速でねじ送り → ゆっくりストップ



ゆっくりスタートで
スタート時の不良を削減

- ・ねじとビットの嵌合不良によるねじ頭(十字など)の破損
- ・ねじ嵌合不良によるねじ浮き

中間の高速ねじ送りで
効率と品質を向上

- ・従来の低速モデルを使用している。
→ 中間の高速ねじ送りで効率向上
- ・従来の高速モデルを使用している。
→ ゆっくりスタートとゆっくりストップで品質向上

ゆっくりストップで
ねじ締め時の不良を削減

- ・ねじとビットの嵌合不良によるねじ頭(十字など)の破損
- ・高速回転によるオーバーシュートトルクの発生(慣性力による締め過ぎ)、ねじ首破損

回転速度レベルは9段階調整可能

ワイドな仕様範囲で様々なねじ締め条件に対応します。

※回転速度とトルクは目安です。材質やねじサイズ等により異なります。保証値ではありません。

■回転速度とトルクの設定範囲 (目安)

MAX650min ⁻¹ シリーズの設定範囲		
型 式		DLV10S06
回転速度 レベル	回転速度 (min ⁻¹)	出力トルク (N·m)
Lv1	100	使用不可
Lv2	170	0.2~0.3
Lv3	240	0.2~0.5
Lv4	310	0.2~0.7
Lv5	380	0.2~1.0
Lv6	440	0.2~1.0
Lv7	510	0.2~1.0
Lv8	580	0.2~1.0
Lv9	650	0.2~1.0

MAX700min ⁻¹ シリーズの設定範囲		
型 式		DLV20S07
回転速度 レベル	回転速度 (min ⁻¹)	出力トルク (N·m)
Lv1	140	0.4~0.9
Lv2	210	0.4~1.7
Lv3	280	0.4~2.0
Lv4	350	0.4~2.0
Lv5	420	0.4~2.0
Lv6	490	0.4~2.0
Lv7	560	0.4~2.0
Lv8	630	0.4~2.0
Lv9	700	0.4~2.0

MAX1,200min ⁻¹ シリーズの設定範囲		
型 式		DLV10S12
回転速度 レベル	回転速度 (min ⁻¹)	出力トルク (N·m)
Lv1	200	0.2~0.5
Lv2	330	0.2~0.8
Lv3	450	0.2~1.0
Lv4	580	0.2~1.0
Lv5	700	0.2~1.0
Lv6	830	0.2~1.0
Lv7	950	0.2~1.0
Lv8	1,080	0.2~1.0
Lv9	1,200	0.2~1.0

MAX1,200min ⁻¹ シリーズの設定範囲		
型 式		DLV20S12
回転速度 レベル	回転速度 (min ⁻¹)	出力トルク (N·m)
Lv1	180	0.4
Lv2	310	0.4~1.1
Lv3	440	0.4~1.6
Lv4	560	0.4~2.0
Lv5	690	0.4~2.0
Lv6	820	0.4~2.0
Lv7	950	0.4~2.0
Lv8	1,070	0.4~2.0
Lv9	1,200	0.4~2.0

MAX2,000min ⁻¹ シリーズの設定範囲		
型 式		DLV10S20
回転速度 レベル	回転速度 (min ⁻¹)	出力トルク (N·m)
Lv1	320	0.2
Lv2	530	0.2~0.5
Lv3	740	0.2~0.8
Lv4	950	0.2~0.9
Lv5	1,160	0.2~1.0
Lv6	1,370	0.2~1.0
Lv7	1,580	0.2~1.0
Lv8	1,790	0.2~1.0
Lv9	2,000	0.2~1.0

MAX2,000min ⁻¹ シリーズの設定範囲		
型 式		DLV17S20
回転速度 レベル	回転速度 (min ⁻¹)	出力トルク (N·m)
Lv1	300	使用不可
Lv2	510	0.4~0.5
Lv3	730	0.4~0.9
Lv4	940	0.4~1.2
Lv5	1,150	0.4~1.5
Lv6	1,360	0.4~1.7
Lv7	1,580	0.4~1.7
Lv8	1,790	0.4~1.7
Lv9	2,000	0.4~1.7

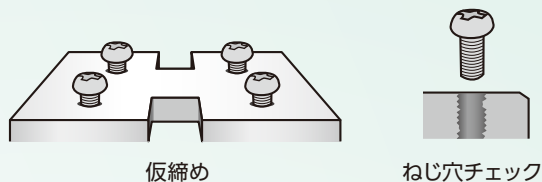
ねじ締めカウンタ機能を搭載

ねじ締め本数設定、ねじ締め時間設定(上下限)および計測など、当社ねじ締めカウンタの機能を搭載しているため、省スペース化、環境負荷低減に貢献します。



オートリバース(自動逆転)機能を搭載

トルクアップ後、または設定時間で自動的に逆転します。仮締め作業やねじ穴チェックなどを管理できます。



リモートコントローラで各種設定が可能

赤外線通信と液晶表示で設定時間を短縮できます。複数台の電動ドライバの設定を同時に変更可能です。
※リモートコントローラは別売品です。



キーロック機能を搭載

リモートコントローラからのキーロックが可能です。不意な誤操作を防止するため、電動ドライバの設定変更をロックします。

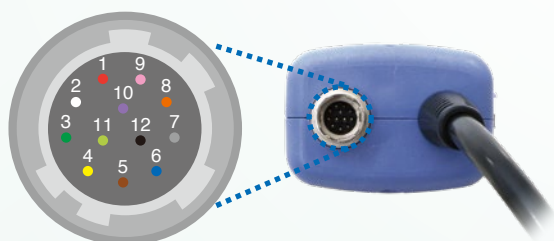


外部入出力信号付き

外部信号コネクタから、入出力を行うことができます。

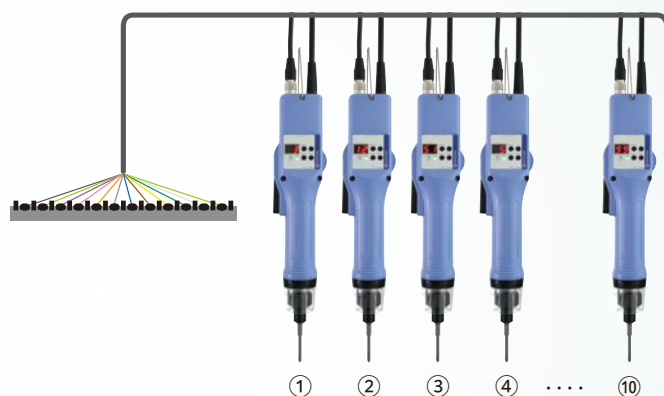
ピン番号	配線色	信号	入出力
1	赤	+DC24V電源(外部から供給)	
2	白	ワーク信号	入力
3	緑	リセット信号	入力
4	黄	リンクイン	入力
		強制停止	
5	茶	OK信号	出力
6	青	NG信号	出力
7	灰	リンクアウト	出力
		チャンネル切替え信号	
8	橙	トルクアップ(カウント)信号	出力
9	桃	チャンネルA	入力
10	紫	チャンネルB	入力
11	黄緑	チャンネルC	入力
12	黒	DC0V	

※配線色は信号ケーブルDLW9090(別売品)の配線色です。
※ピン番号4と7はどちらか一方しか選択できません。



リンク機能

ねじ締め作業順序に連動して電動ドライバが動作します。最大10台連動可能。待機状態のドライバは動作しません。



強制停止入力

電動ドライバを外部により、強制的に停止させることが可能です。



電動ドライバの動作設定を8チャンネル保存可能

11種類の動作設定を8チャンネル分メモリできます。

登録は
8チャンネルまで //

■動作設定例

チャンネル 動作設定	CH1	CH2	CH3		CH8
1:ねじ締め本数	2本	3本	1本		4本
2:スタートの回転速度レベル	レベル2	レベル1	レベル1		レベル2
3:スタートの回転時間	0.20秒	0.30秒	0.30秒		0.20秒
4:ミドルの回転速度レベル	レベル7	レベル9	レベル9		レベル9
5:ミドルの回転時間	0.30秒	0.50秒	3.0秒		7.5秒
6:フィニッシュの回転速度レベル	レベル2	レベル1	レベル1		レベル2
7:ねじ締め時間 下限	0.60秒	0.80秒	3.5秒		8.0秒
8:ねじ締め時間 上限	1.0秒	1.2秒	4.0秒		9.0秒
9:オートリバースモード設定	OFF	OFF	トルクアップ後、逆転		ねじ締め時間下限後、逆転
10:逆回転速度レベル	—	—	レベル2		レベル1
11:逆回転時間	—	—	0.20秒		0.30秒

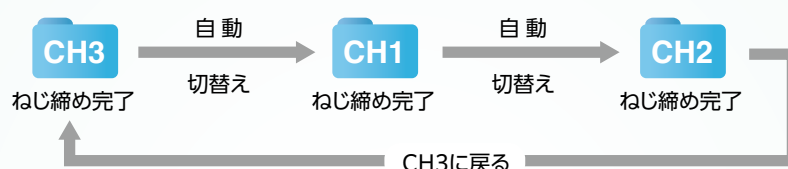
自動チャンネル切替え

あらかじめチャンネルの切替え順序を設定できます。

自動的にチャンネルが切り替わります。

※リモートコントローラでの設定が必要です。

例: CH3→CH1→CH2の切替え順序を設定



自動チャンネル切替えの割り当て

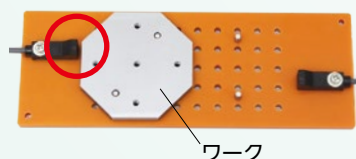
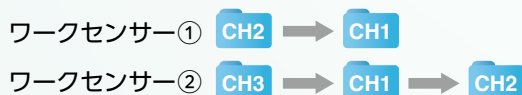
自動チャンネル切替えを、最大4パターン外部入力信号に割り当てできます。

※2パターン以上はリモートコントローラでの設定が必要です。

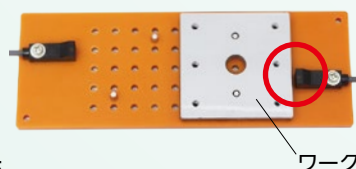
例: 2ヶ所の外部入力信号に、ねじ締め作業ワークを検出するセンサーを取り付ける



自動チャンネル
切替えの割り当て



ワークセンサー①がワークを検出すると、割り当てされている自動チャンネルが呼び出されます。



ワークセンサー②がワークを検出すると、割り当てされている自動チャンネルが呼び出されます。



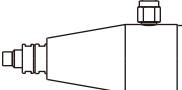
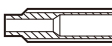
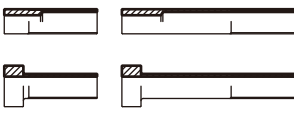
セキュリティ機能を搭載

リモートコントローラから電動ドライバ1台にパスワードを割り当てることが可能です。電源を入力した際に、パスワードを入力しないと電動ドライバは動作しません。

※セキュリティ機能は、ON/OFF切替え可能です。



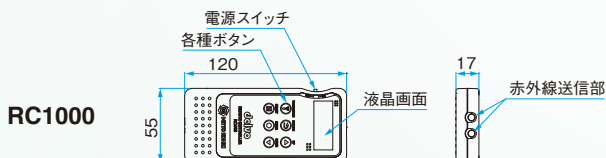
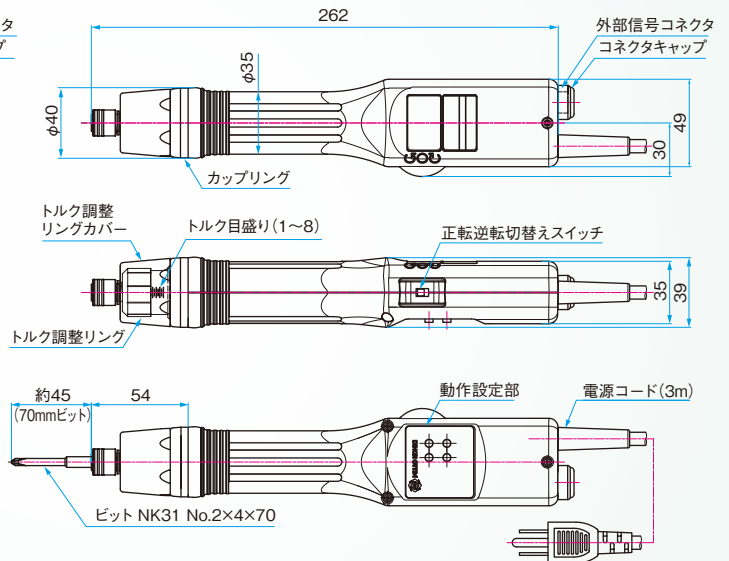
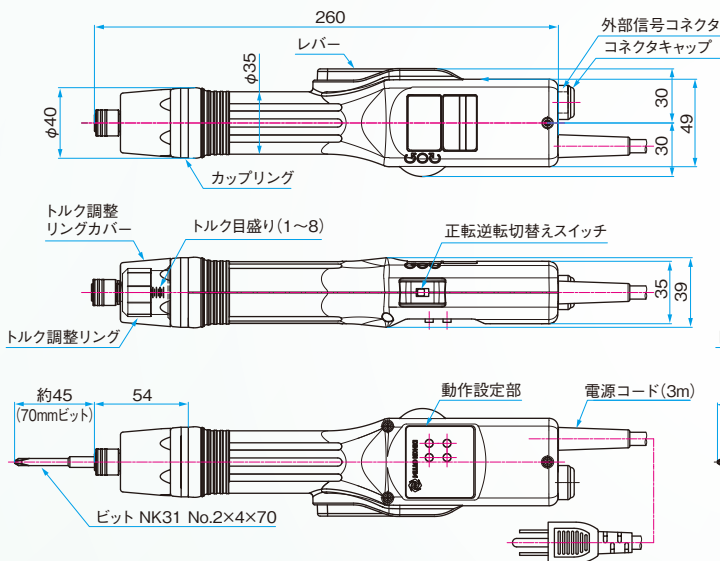
別売品

リモートコントローラ RC1000	信号ケーブル 3m DLW9090	ラバーグリップ DRG2000	トルク調整リングカバー DLW5800
			 ※ドライバ購入時標準付属品
複数台の電動ドライバの 設定が同時に可能	外部信号の入出力用	締め付け時の滑り止めに	不用意なトルクの変更を防止
トルクチェッカ DLT1633A	トルクリアクションアーム DRA-SW-650 (スイングタイプ)	トルクリアクションアーム DRA-SL-650 (スライドタイプ)	トルクリアクションアーム DRA-TS-1000 (テレスコープタイプ)
			
ドライバのトルク管理に	作業者への反力低減 垂直締め付け可能、品質向上に貢献	作業者への反力低減 垂直締め付け可能、品質向上に貢献	作業者への反力低減
吸着アタッチメント DLP6700-J	吸着スリーブ DLS3000シリーズ	吸着スリーブ DLS3 BLANKシリーズ	フランジカップリング DLW9600
		 ※加工治具のご用意もごさいます	 ※取り付けは左ねじです。
添付スリーブ DLS3222	吸着アタッチメント用 ねじ形状に合わせて選択	ねじ形状に合わせて 自由な加工が可能な吸着スリーブ	設備・治具取付用

外観図

レバータイプ DLV10S06L / DLV10S12L / DLV10S20L
DLV17S20L / DLV20S07L / DLV20S12L

プッシュタイプ DLV10S06P / DLV10S12P / DLV10S20P
DLV17S20P / DLV20S07P / DLV20S12P



(単位 : mm)

delvo®

登録販売店



日東会会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社・研究所／東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)

西日本支社
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501(代表)

中日本支社
〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041(代表)

支 店：札幌／仙台／新潟／松本／北関東／東京第一／東京第二／静岡／浜松／
三河／名古屋／北陸／京都／大阪第一／大阪第二／高松／岡山／広島／福岡
海外拠点：アメリカ／ドイツ／イギリス／タイ／インド／シンガポール／インドネシア／
オーストラリア／中国

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp



●お客様相談窓口(土・日・祝日を除く)
受付時間 AM8:30～PM5:15
0120-210-216



JQA-2025
JQA-EM4057
本社・研究所



CO: 排出量

△**ご注意** 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

このカタログの記載内容は2026年10月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。