

ブラシレスデルボ®
Cシリーズ用

ねじ締めモニタ 型式DTM10/DTM45

D.PAT

IoT対応、トレーサビリティ管理に! パソコンやPLCに数値データを送信して、 トルク(換算値)の算出が可能

特長

- ・トルクアップ時のモータの電流を数値データに変換し、パソコンやPLC等の外部機器にデータ送信可能

専用ソフト

- ・HPから無償ダウンロード
- ・ねじ締めモニタから出力された数値データをトルク値に換算
- ・トルク(換算値)、ねじ締め時間の合否判定が可能
- ・表示言語切り替え(日本語/英語)



締付け履歴画面
(イメージ)



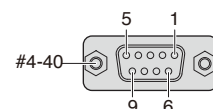
仕様

型 式		DTM10	DTM45
接続機種	電動ドライバ	DLV04C10L-AZ/DLV10C10L-AZ	DLV45C12L-AZ/DLV45C12P-AZ DLV70C06L-AZ/DLV70C06P-AZ
	コントローラ	DCC0101X-AZ	DCC0241X-AZ
送信データ		作業チャンネル、電流変換値*	
		ねじ締め時間	ねじ締め時間、回転信号
通信方法		RS-232C (パソコンと接続する場合、市販の変換アダプタをご使用ください。)	
標準付属品		・ 接続コード DLW9075(2m) ・ ゴム足	・ 接続コード DLW9078(2m) ・ ゴム足

※トルクアップ時のモータの電流を、0～4095 の値に変換したもの。

RS-232C

仕様: D-SUB 9ピン(メス)
ねじ: インチメスネジ (#4-40)



DLW9092 (RS-232C 通信ケーブル3m)

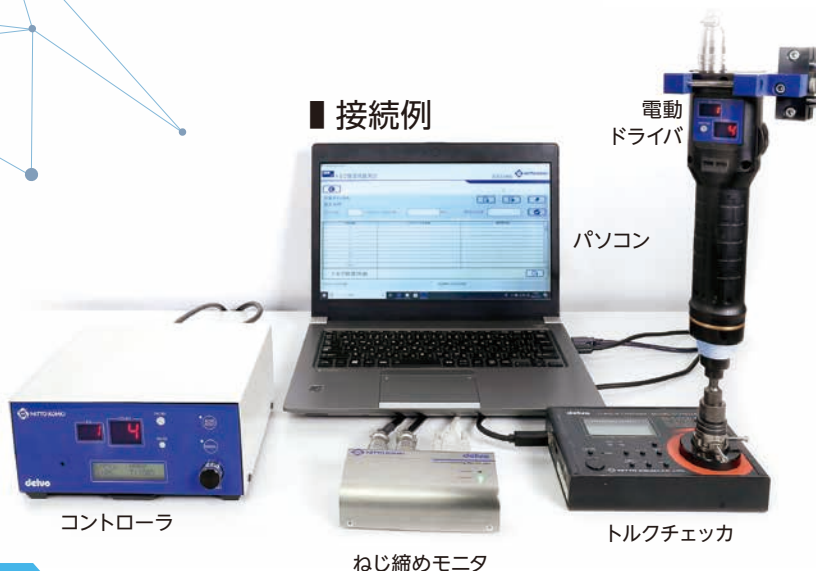
別売品



はじめに

周辺機器を接続し、
専用ソフトをダウンロードします。

WEBサイト www.nitto-kohki.co.jp/prd/delvo/



コントローラ

ねじ締めモニタ

トルクチェッカ

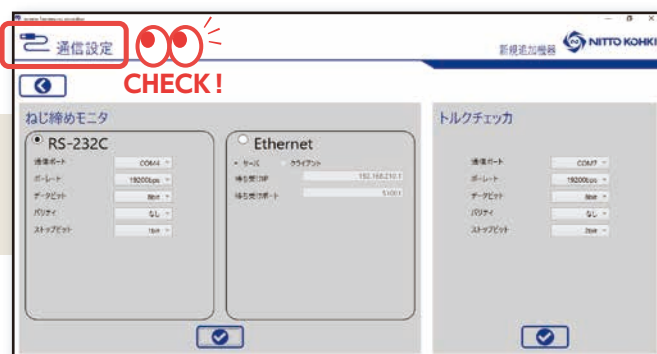
出力トルク（換算値）の測定方法

(計測方法:TIMEの場合)

1. ねじ締めモニタとトルクチェッカの通信設定を行います。通信ポートとボーレートの設定をしてください。



メイン画面



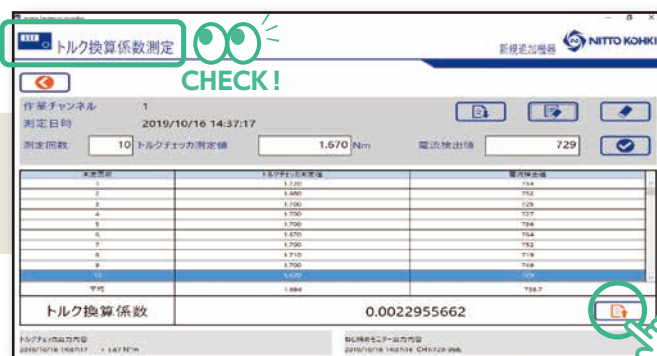
通信設定

※RS-232Cのドライバは、各社ホームページよりダウンロードしてください。

2. 各チャンネル毎のトルク換算係数を計測します。



メイン画面



トルク換算係数測定

※トルクチェッカ・ねじジョイントは、対象機種をご使用ください。(右頁、対象機種表参照)

更新

3. 各チャンネル毎に出力トルク判定値、ねじ締め時間上限/下限判定値を、必要に応じて設定します。



メイン画面



判定値設定

※作業チャンネルは、以下の通り設定可能です。
DLV04C, DLV10C: CH4まで、DLV45C: CH30まで

4. トルクチェッカでトルク測定を行い、ソフトウェアとトルクチェッカの表示の差異を確認します。

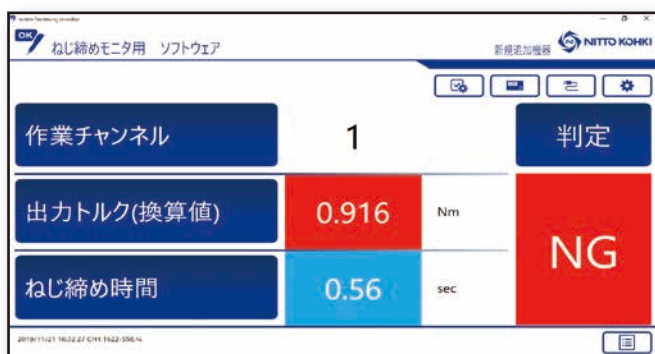


OK判定



トルクチェッカ

5. 出力トルク (換算値)、ねじ締め時間でそれぞれ合否判定が可能です。



出力トルクNG判定



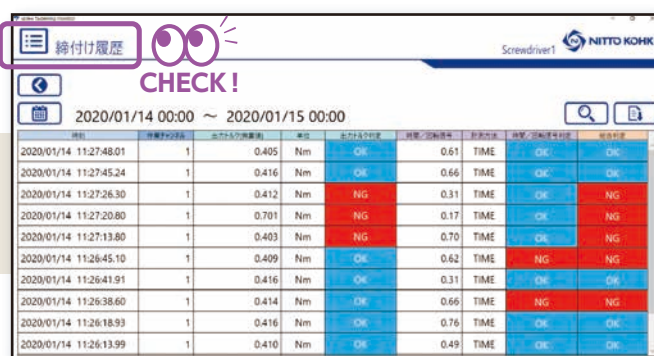
ねじ締め時間NG判定

※DTM45のみ、時間 (sec) と回転信号 (signal) に切り替え可能です。

6. 締付け履歴が確認できます。



メイン画面



締付け履歴

注) 計測したデータは、ドライバの負荷電流からトルク換算値を求めた参考値であり、保証値ではありません。

■ 対応機種表

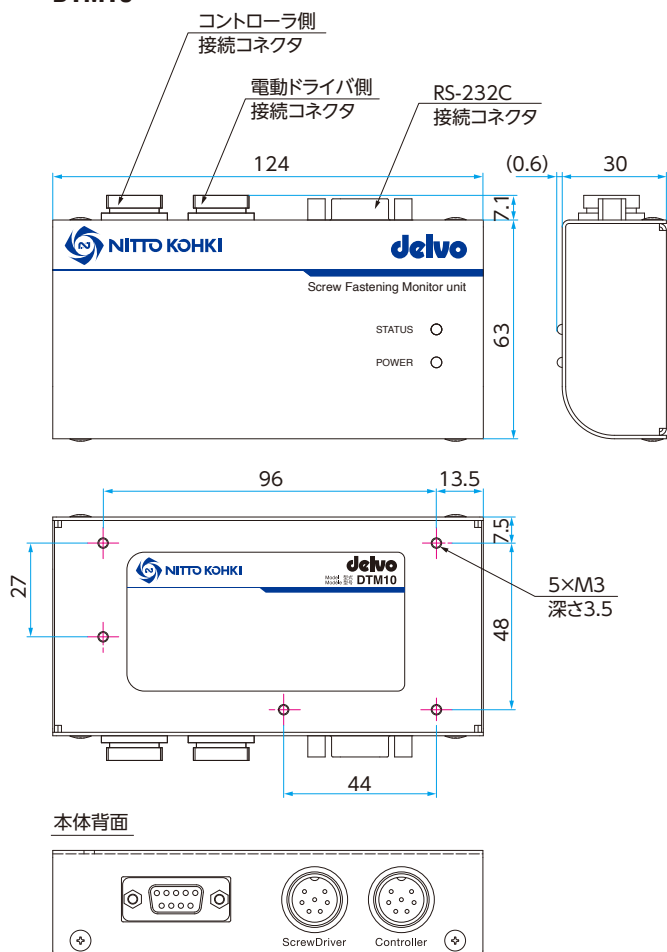
ねじ締め モニタ	電動ドライバ	コントローラ	トルクチェッカ	ねじジョイント	
				SOFT	HARD
DTM10	DLV04C	DCC0101X-AZ	DLT1133A	DLW4540	DLW4560
	DLV10C			DLW4550	
DTM45	DLV45C	DCC0241X-AZ	DLT1633A	DLW4050	DLW4040
	DLV70C			DLW4080	



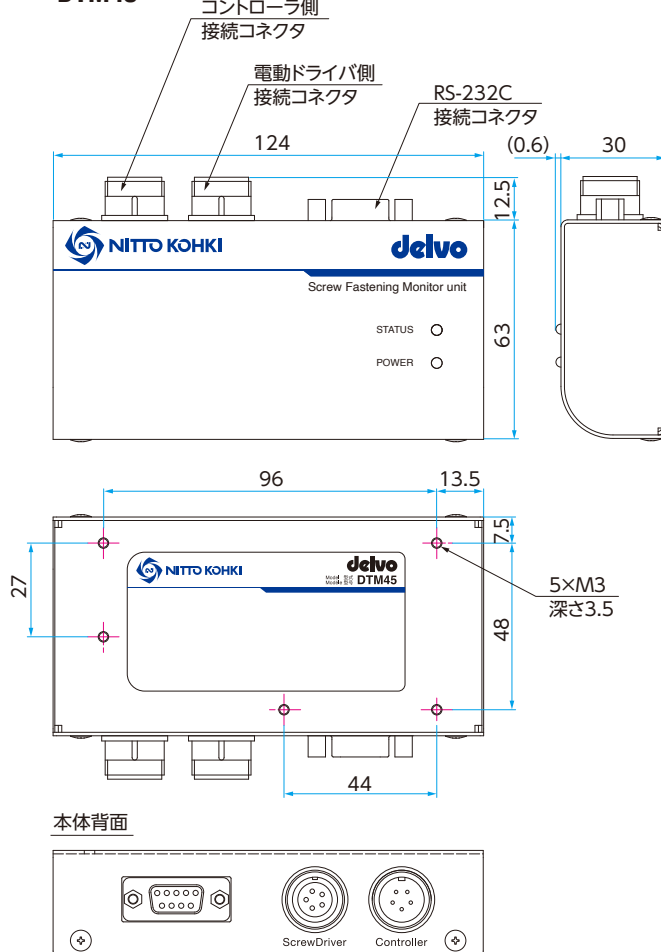
■ 外観寸法図

単位:mm

DTM10



DTM45



■ 対象電動ドライバ/コントローラ

DTM10用

型式	ビット	DLV04C10L-AZ :M	DLV10C10L-AZ :M
スタート方式		レバースタート	
入力電源		専用コントローラから供給	
トルク調整		1~100% (1%刻みで調整)	
出力トルク (N・m)	SOFT締め (1000min ⁻¹ 設定)	0.05~0.4	0.2~1.0
	SOFT締め (600min ⁻¹ 設定)	0.05~0.35	0.2~0.45
	HARD締め	0.05~0.4	0.2~1.0
無負荷回転速度 (min ⁻¹)	SOFT締め	600~1000	
	HARD締め	100~1000	
コントローラ		DCC0101X-AZ	



DTM45用

型式	ビット	レバースタート プッシュスタート	DLV45C12L-AZ :K	DLV70C06L-AZ :K
入力電源			DLV45C12P-AZ :K	DLV70C06P-AZ :K
トルク調整			専用コントローラから供給	
出力トルク		(N・m)	0.6~4.5	2.0~7.0
無負荷 回転速度	SOFT	(min ⁻¹)	400~1200	210~650
	締め	回転速度レベル	9段階	
	HARD	(min ⁻¹)	100~700	100~430
無負荷 回転速度	締め	回転速度レベル	トルク設定に応じて自動的に決定	
			トルク設定に応じて自動的に決定	
コントローラ			DCC0241X-AZ	



登録販売店



日東会会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社・研究所 / 東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111 (大代表)
西日本支社
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501 (代表)
中日本支社
〒465-0092 愛知県名古屋市中東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041 (代表)

支店: 札幌/仙台/新潟/松本/北関東/東京第一/東京第二/静岡/浜松/三河/名古屋/北陸/京都/大阪第一/大阪第二/高松/岡山/広島/福岡

海外拠点: アメリカ/ドイツ/イギリス/タイ/インド/シンガポール/インドネシア/オーストラリア/中国

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp



●お客様相談窓口 (土・日・祝日を除く)
受付時間 AM8:30~PM5:15
0120-210-216

▲ご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。
このカタログの記載内容は2024年08月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

24H-PDF