

HSP-DCカプラ

圧力変動を伴う各種用途などに

無電解ニッケルりんめつき採用

難燃性の「水グリコール系作動油」に対し溶解性のない「無電解ニッケルりんめつき」を全面的に採用。

豊富な取付ねじサイズ

Rc 1/4 Rc 3/8 Rc 1/2 Rc 3/4 Rc 1

5サイズでシリーズ化。

耐衝撃性アップ

耐衝撃性に優れたバルブ材質を採用。
圧力変動の激しいダイカストマシン用途などに。

互換性

HSPおよびHSP-DCは同一サイズでの互換性あり。
ただし、圧力変動を伴う用途ではHSP-DCをご使用ください。
※DCタイプはプラグの六角部とソケットのスパナ面にある「DC」の刻印をご確認ください。

準標準品

最高使用圧力  20.6	バルブ構造  両路開閉型	適用流体  作動油
20.6MPa (210kgf/cm ²)		



主な用途

ダイカストマシン	各種鋳造機	電気炉	成形プレス
鋳造プレス	粉体合金プレス	射出成形機	工作機械
製鉄高炉	連続鋳造機	圧延	パイプ鋳造機
炉開閉機	ガラス成形機器	などの油圧配管の接続部に適応します	



YouTube



CUPLA®

仕様

本体材質	特殊鋼 (無電解ニッケルリんめっき)		
取付ねじサイズ	Rc 1/4・Rc 3/8・Rc 1/2・Rc 3/4・Rc 1		
最高使用圧力 ^{※1} MPa [kgf/cm ²]	20.6 {210}		
耐圧力 ^{※2} MPa [kgf/cm ²]			31.0 {316}
シール材質	シール材質	表示記号	使用温度範囲
使用温度範囲 ^{※3}	ニトリルゴム	NBR	-20°C～+80°C

●本商品は受注生産です。

※1:「カプラ」を連続使用する際に、常時加わる圧力の許容値を示します。

繰り返し最高使用圧力を超えて使用すると、漏れや破損の原因となります。

※2:一時的に圧力が上昇しても、「カプラ」の性能に支障をきたさない圧力の限界値を示します。

※3:使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。

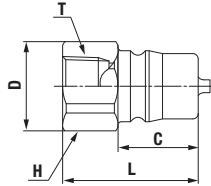
流体の流れ方向

流体はソケット側・プラグ側のどちらからでも流せます。



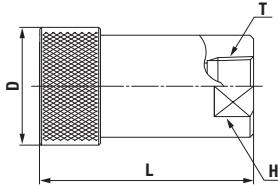
製品型式・寸法表

プラグ HP型 (おねじ取付用)



製品型式	相手側取付ねじサイズ	質量(g)	寸法(mm)			
			L	ΦD	C	H
2HP-DC	R 1/4	40	32	20.5	17.5	六角19
3HP-DC	R 3/8	68	38	25	22.5	六角23
4HP-DC	R 1/2	124	44	32	27.5	六角29
6HP-DC	R 3/4	148	50	35	27.5	六角32
66HP-DC	R 3/4	232	51	40	28	二面35
8HP-DC	R 1	361	61	47	36	二面41

ソケット HS型 (おねじ取付用)



製品型式	相手側取付ねじサイズ	質量(g)	寸法(mm)			
			L	ΦD	H	T
2HS-DC	R 1/4	134	49	(27.5)	二面19	Rc 1/4
3HS-DC	R 3/8	226	60	(33)	二面23	Rc 3/8
4HS-DC	R 1/2	485	72	(43)	二面35	Rc 1/2
6HS-DC	R 3/4	460	72	(43)	二面35	Rc 3/4
66HS-DC	R 3/4	569	78.5	(47)	二面35	Rc 3/4
8HS-DC	R 1	1,042	93	(58)	二面46	Rc 1

HSP-DCカプラ 使用上のご注意

△危険 ●ソケット単体またはプラグ単体では加圧使用しないでください。

△警告 ●最高使用圧力を超えて連続使用しないでください。 ●加圧状態または残圧が生じている状態で「カプラ」を接続・分離しないでください。 ●接続後はソケットとプラグを軽く引っ張り、確実に接続されていることを確認してください。接続が不完全な場合、加圧時にソケットとプラグが分離するおそれがあります。 ●分解しないでください。 ●人為的な衝撃・曲げ・引張を加えないでください。

△注意

- 使用流体の種類と温度に対するシール材質および本体材質の適合性を確認のうえ使用してください。シール材質の選定を誤りますご漏れの原因となります。また、特殊な塗料や溶剤は十分に適合性を検討したうえで使用してください。
- 使用温度範囲外で使用しないでください。
- 使用環境、使用条件(圧力、温度など)によって、「カプラ」の耐久性が異なります。必要に応じて貴社使用環境・条件にて実機確認を行なってください。また、腐食環境下では応力腐食割れを起こすおそれがありますので注意してください。
- 「カプラ」を洗浄する場合は、シール材質や本体材質に影響のない方法で実施してください。
- Oリングは常にグリースまたは油分が付着している状態で使用してください。
- 管用テープねじのおねじにはふつ素樹脂製のシールテープを使用してください。
- 推奨最大締付トルクを超えて取り付けないでください。
- 取付け後は必ず気密検査を行なってから使用してください。
- 分離時、ソール面にごみ等の異物が付着するおそれがある場合は、指定の防塵キャップを使用してください。
- 「カプラ」元圧側には必ず止め弁を設置してください。
- 自動閉開バルブの先端をハマーなどでたたかないでください。なお、残圧を抜きたい場合は別途ご相談ください。
- 通用流体以外の流体は使用しないでください。
- 使用流体は必ずフィルタを通して浄化してください。
- 流体の流速は8m/s以下で使用してください。

- 金属粉や砂塵などが混入する場所では使用しないでください。
- 塗料を付着させないでください。
- 「カプラ」にさす、打痕などをつけないよう注意してください。
- 落させないでください。
- 振動や衝撃の加わる機器に使用すると耐久性が低下する原因となりますので注意してください。
- 迅速流体締手以外の用途に使用しないでください。(スイベルジョイントとしての使用はできません。)
- 他社製迅速流体締手と接続しないでください。
- 定期的に点検し、異常のある場合は使用を中止してください。

登録販売店



日東会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社・研究所/東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111(大代表)

西日本支社

〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501(大代表)

中日本支社

〒465-0092 愛知県名古屋市名東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041(大代表)

支 店: 札幌/仙台/新潟/松本/北関東/東京第一/東京第二/静岡/浜松/三河/名古屋/北陸/京都/大阪第一/大阪第二/高松/岡山/広島/福岡

海外拠点: アメリカ/ドイツ/イギリス/タイ/インド/シンガポール/インドネシア/オーストラリア/中国



JQA-2025

JQA-EM4057

本社/研究所

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp

0120-210-216
フリーコール

●お客様相談窓口(土・日・祝日を除く)
受付時間 AM8:30～PM5:15

このカタログの記載内容は2025年3月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますので了承ください。

25C