

パージアダプタ PADシリーズ

D.PAT

素早く
簡単に

配管内の残圧を除去

「カプラ」のスムーズな接続が可能



YouTube

PAD-2
Type

残圧除去速度

UP!!

PAD-FM
Type

インラインで
スリムな配管

※「カプラ」およびホース・チースは本品には含まれておりません。別途ご用意ください。

簡単 ワンプッシュ 操作

PAD-2
Type

ボタン操作が硬い場合は、
ドライバでの作業も可能

市販のマイナスドライバを使用してパ
ルプホルダの溝に引っ掛け、「ここ」の
原理でボタンを押してください。

この原理で
ボタン操作

残圧パージ

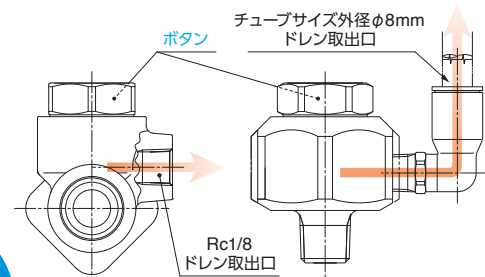
1 残圧

2 パージ

ボタンを
押すだけ

残圧除去方法

ボタンを押している間は作動油がドレン取出口より排出され残圧が抜けていきます。
ボタンの押し込みを止めると元の位置に戻り、作動油の排出は止まります。



PAD-3FM

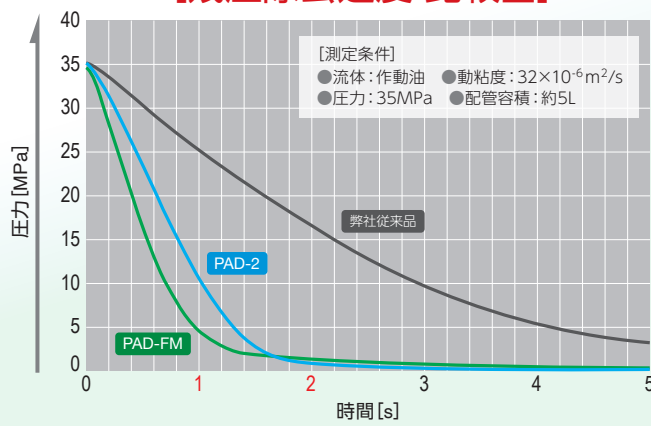
PAD-2

素早く 残圧除去

3 完了

比較すると...

【残圧除去速度 比較図】



弊社従来品

PAD-2

PAD-FM

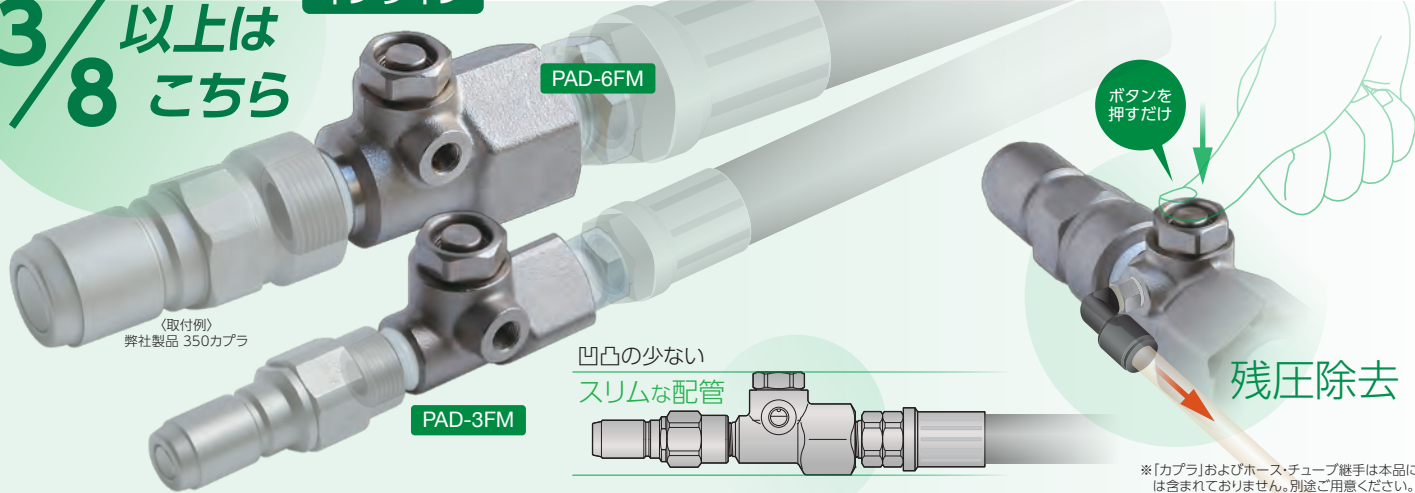
※チューブ継手は付属品です。

※チューブ継手は付属しておりません。

取付ねじサイズ
3/8以上は
こちら

PAD-FM
インライン Type

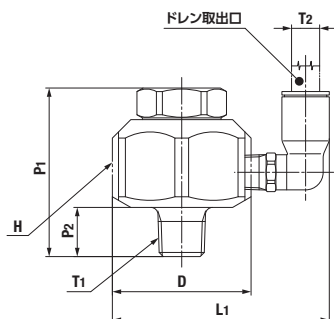
パーリアアダプタ PAD
PURGE ADAPTER SERIES
PAD-2/PAD-3FM/PAD-4FM/PAD-6FM/PAD-8FM



※「カブラ」およびホース・チューブ継手は本品には含まれておりません。別途ご用意ください。

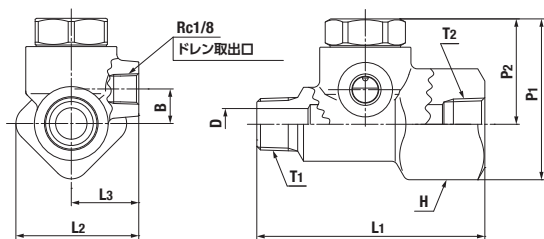
製品型式・寸法表

PAD-2 めねじ取付用



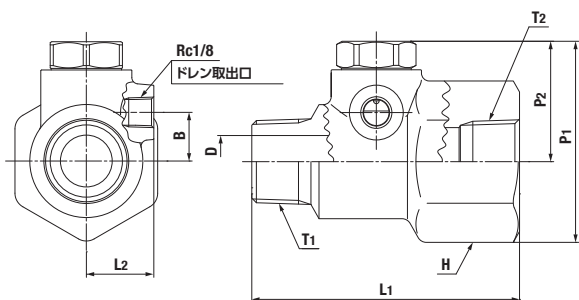
製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)						
		L1	φD	P1	P2	H	T1	φT2
PAD-2	235	(62)	39.5	(48)	14	六角36	R1/4	8

PAD-3FM / PAD-4FM ねじ取付用



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)									
		L1	L2	L3	B	φD	P1	P2	H	T1	T2
PAD-3FM	320	72.5	(39)	21.5	(11)	10	(51)	(33.5)	四角29	R3/8	Rc3/8
PAD-4FM	307	72.5	(39)	21.5	(11)	12.5	(51)	(33.5)	四角29	R1/2	Rc1/2

PAD-6FM / PAD-8FM ねじ取付用



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)									
		L1	L2	B	φD	P1	P2	H	T1	T2	
PAD-6FM	665	86	21.5	(15.5)	16.5	(63.5)	(38)	六角46	R3/4	Rc3/4	
PAD-8FM	620	86	21.5	(15.5)	21.5	(63.5)	(38)	六角46	R1	Rc1	

仕様

製品型式	PAD-2	PAD-3FM	PAD-4FM	PAD-6FM	PAD-8FM
本体材質	鋼鉄（ニッケルめっき）				
取付ねじサイズ	R1/4	R3/8 × Rc3/8	R1/2 × Rc1/2	R3/4 × Rc3/4	R1 × Rc1
最高使用圧力※1 MPa {kgf/cm ² }	35.0 {357}				
耐圧力※2 MPa {kgf/cm ² }	52.5 {536}				
ドレン取出口	チューブサイズ 外径φ8mm	取付ねじサイズ: Rc1/8 (推奨最大締付トルク: 5N・m)			
適用流体	作動油				
グリース材質	鉱物油系グリース				
シール材質	シール材質	表示記号	使用温度範囲	備 考	
使用温度範囲※3	ニトリルゴム	NBR	-5℃～+80℃	標準材質	

※1: パーリアアダプタを連続使用する際に、常時加わる圧力の許容値を示します。繰り返し最高使用圧力を超えて使用すると、漏れや破損の原因となります。 ※2: 一時的に圧力が上昇しても、パーリアアダプタの性能に支障をきたさない圧力の限界値を示します。 ※3: 使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。

推奨最大締付トルク

N・m {kgf・cm}

取付ねじサイズ	R1/4	R3/8 × Rc3/8	R1/2 × Rc1/2	R3/4 × Rc3/4	R1 × Rc1
トルク値	28 {286}	40 {408}	80 {816}	150 {1530}	250 {2550}

最小断面積

(mm²)

製品型式	PAD-2	PAD-3FM	PAD-4FM	PAD-6FM	PAD-8FM
最小断面積	-	78.5 (φ10)	122 (φ12.5)	213 (φ16.5)	363 (φ21.5)

真空用途適合性

真空用途には使用できません。

▲ 使用上のお願い

- 「パーリアアダプタ注意書」をよく読み、遵守してください。

▲ 警告

- 残圧抜き以外の用途に使用しないでください。加圧使用中にボタンを押すと使用圧力が低下し、機器の誤作動による予期せぬ損害が生じる原因となります。
- 最高使用圧力を超えて連続使用しないでください。
- 人為的な衝撃・曲げ・引張を加えないでください。
- 分解しないでください。

▲ 注意

- パーリアアダプタが高温状態の場合、手袋等の保護具を着用する等、取扱いには十分注意してください。
- ボタン上部をハンマーなどでたたかないでください。ボタン操作が硬い場合は、マイナスドライバを使用し、バルブホルダの溝に引っ掛け、てこの原理を利用してボタンを押してください。

残圧除去機能内蔵型「カプラ」

残圧時接続可能型

- 接続作業時に残圧がある場合でもスムーズな接続。
- 残圧処理作業が不要、接続操作のみで残圧を除去。

高圧・油圧配管用

ハイパー HSPカプラ

標準品

最高使用圧力
20.6
MPa

パージバルブ

特殊鋼

〈取付ねじサイズ〉 Rc1/4・Rc3/8・Rc1/2・Rc3/4・Rc1

中圧・汎用型

SPカプラ Type A PV型

受注
生産品

最高使用圧力
2.0~4.5
MPa

ステンレス鋼

パージバルブ

真ちゅう

〈取付ねじサイズ〉 Rc3/4・Rc1・Rc1 1/4・Rc1 1/2

「カプラ」製品
アクセサリ

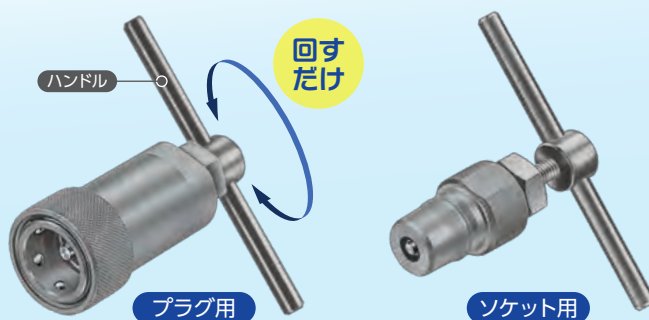
標準品

残圧抜きジグ ZNシリーズ

SPカプラType A・油圧「カプラ」用残圧除去ジグ

「カプラ」につないで残圧を除去。

- ハンドルを回すだけでソケットおよびプラグ内の残圧を簡単に抜くことができます。
- ソケット用のプラグタイプとプラグ用のソケットタイプがあります。
- ソケットおよびプラグへの接続は、通常の「カプラ」接続方法と同じです。



上記製品に関する詳細は、別冊の「カプラ製品総合カタログ」をご覧ください。

登録販売店



日東会会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

技術で、人を想う。

日東工業株式会社

本社・研究所 / 東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111 (大代表)

西日本支社
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501 (代表)

中日本支社
〒465-0092 愛知県名古屋市中東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041 (代表)

支店：札幌／仙台／新潟／松本／北関東／東京第一／東京第二／静岡／浜松／三河／名古屋／北陸／京都／大阪第一／大阪第二／高松／岡山／広島／福岡

海外拠点：アメリカ／ドイツ／イギリス／タイ／インド／シンガポール／インドネシア／オーストラリア／中国

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp



●お客様相談窓口 (土・日・祝日を除く)
受付時間 AM8:30~PM5:15
0120-210-216

▲ご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

このカタログの記載内容は2025年4月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。



JQA-2025
JQA-EM4057
本社/研究所