

マルチカプラ®用
アクセサリシリーズ

マルチカプラ®用オートクランプユニット

マルチカプラ®の反力保持に。

MAS型/MAT型
MALC型用

マルチカプラ®の
反力を保持
(20kN/1セット)

エア駆動による
ロック・アンロック
機構を装備

近接センサ※の
取り付けが
可能

※別途、市販のセンサをご用意ください

機械側の外部保持装置が不要

プラグ
MACU-P-20KN

ソケット
MACU-S-20KN

マルチカプラ®用
オートクランプユニット

マルチカプラ®用
アクセサリシリーズ

マルチカプラ®MALC型用アダプタ

取付プレートの 加工簡略・薄肉化に。

MALC型用

マルチカプラ®MALC型
ねじ固定型

の取り付けを

取付プレート加工の
簡略化

取付プレート厚の
薄肉化

マルチカプラ®
MALC型

マルチカプラ®
MALC型用
アダプタ

MAS型/MAT型
MALC型用

マルチカブラ®用オートクランプユニット

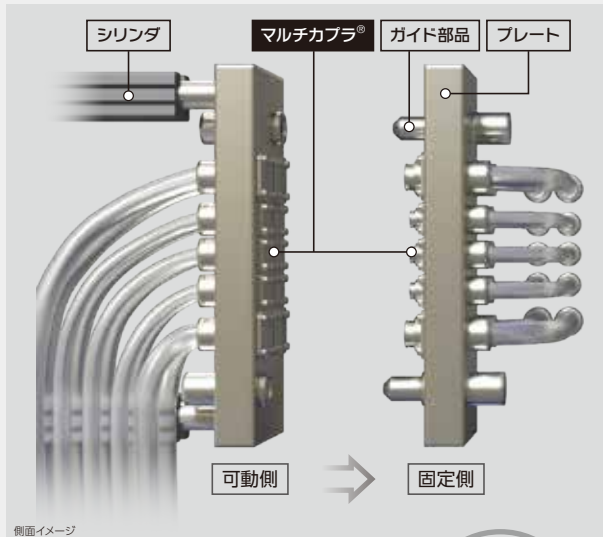
マルチカブラ®の反力を保持

- ・マルチカブラ®の反力を保持 (20kN/1セット)
- ・エア駆動によるロック・アンロック機構を装備
- ・近接センサ※の取り付けが可能

※別途、市販のセンサをご用意ください



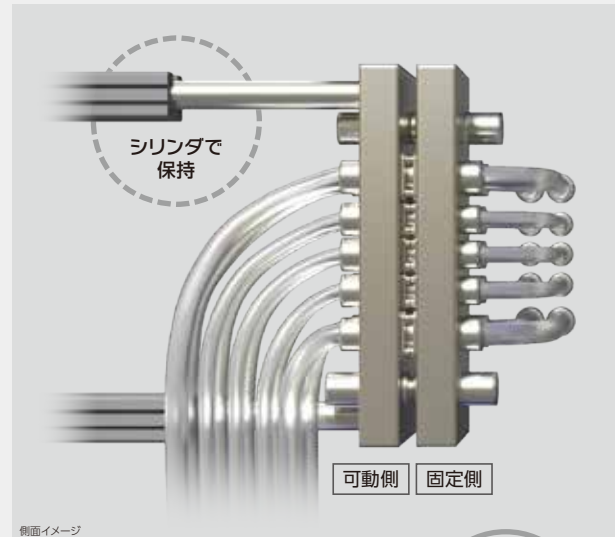
シリンダによる保持



側面イメージ

シリンダによる接続力(上図の場合)

 型式 MALC-3S×MALC-3P×6ポート
 MALC-4S×MALC-4P×4ポート

 接続時の
 接続力
 (無圧の場合)
2,180N


側面イメージ

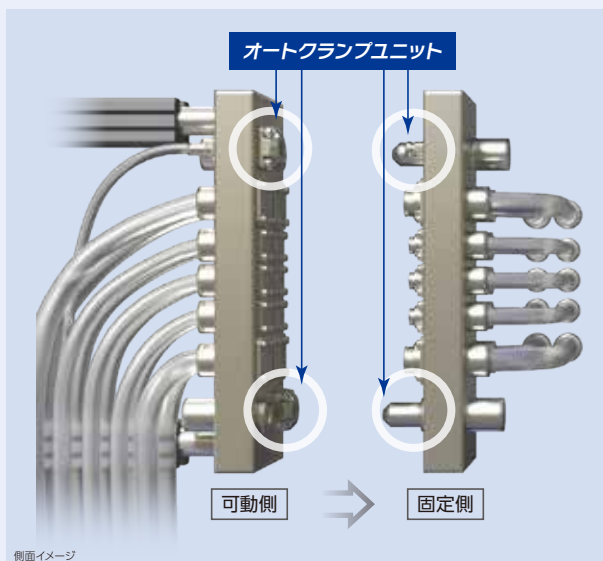
シリンダによる保持力(上図の場合)

 型式 MALC-3S×MALC-3P×6ポート
 MALC-4S×MALC-4P×4ポート

保持力は使用する「マルチカブラ」のサイズ・流体の圧力・ポート数によって異なります。

 接続後の
 保持力
 (流体圧力5.0MPaの場合)
33,080N

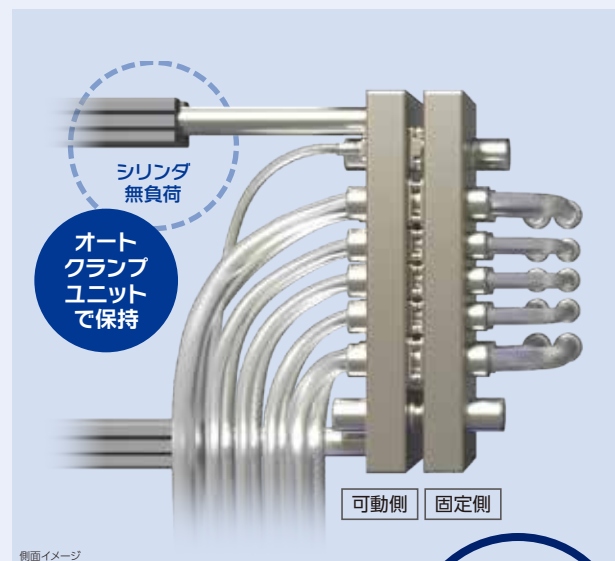
オートクランプユニットによる保持



側面イメージ

適用 マルチカブラ®

マルチカブラ® MAS型/MAT型	マルチカブラ® MALC-SP型
マルチカブラ® MALC-01型	マルチカブラ® MALC-HSP型



側面イメージ

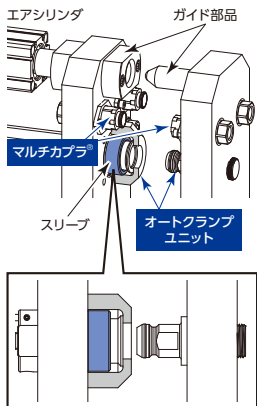
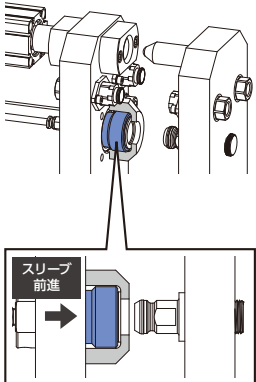
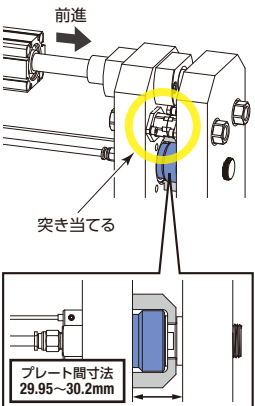
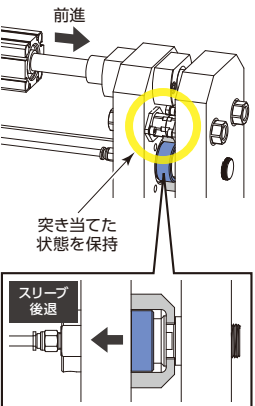
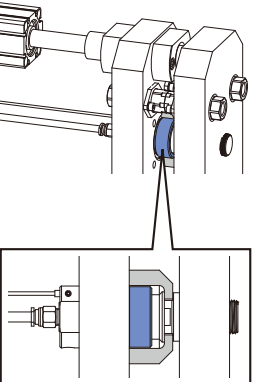
 オートクランプユニットで
 マルチカブラ®の反力を保持

オートクランプユニットは保持力やバランスを考慮して配置してください。

 オートクランプ
 ユニットの保持力
 (1セットあたり)
**20kN
 (20,000N)**

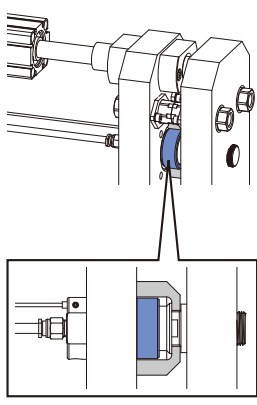
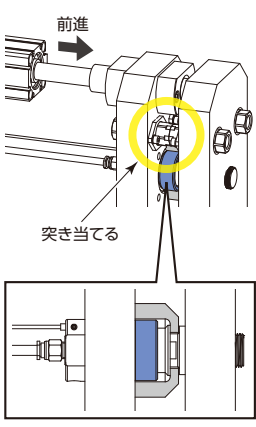
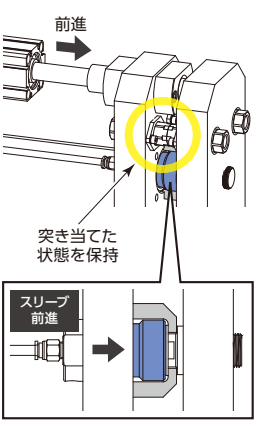
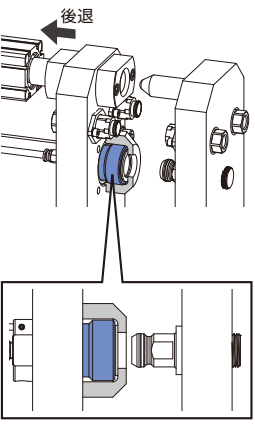
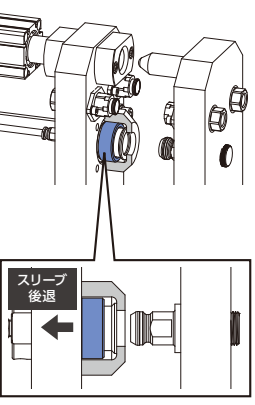
オートクランプユニット 作動手順 (動力機構にエアシリンダを用いた際の手順を一例として示します)

接続手順

初期状態			① ロック解除	② 接続開始・「カブラ」突き当て	③ ロック	④ 接続完了
			スリーブ作動用空気供給ポートから加圧し、ロック解除状態にする。	ロック解除状態のまま、エアシリンダを「カブラ」突き当てまで前進させる。(注)	②の状態のまま、スリーブ作動用空気供給ポートの圧力を0にし、ロック状態にする。	接続完了。(オートクランプユニットで荷重を保持するためシリンダの前進状態は解除しても良い)
						
エアシリンダ	前進エア	ON				
		OFF				
	後退エア	ON				
		OFF				
オートクランプユニット	ロック解除エア	ON (ロック解除状態)				
		OFF (ロック状態)				

(注) エアシリンダを前進させる際は、必ずロック解除してください。ロック状態のまま、エアシリンダを前進させるとオートクランプユニットが破損するおそれがあります。

分離手順

初期状態			① 「カブラ」突き当て	② ロック解除	③ 分離開始	④ 分離完了
			エアシリンダを「カブラ」突き当てまで前進させる。(注)	①の状態、ロックを解除する。	②の状態のままエアシリンダを後退する。	分離完了。
						
エアシリンダ	前進エア	ON				
		OFF				
	後退エア	ON				
		OFF				
オートクランプユニット	ロック解除エア	ON (ロック解除状態)				
		OFF (ロック状態)				

(注) 不意の分離防止のため、引張り負荷時にロックが解除されない構造になっています。(4ページ「ソケットとプラグの接続・分離時の注意点」を参照してください。) 必ずエアシリンダを「カブラ」突き当てまで前進させ、オートクランプユニットにかかる引張力を除去してください。

オートクランプユニット 近接センサの取り付け

近接センサ※の使用によって、ロックの検知が可能

※市販品をご用意ください。

取付可能な近接センサ (シールドタイプ)

本品は市販品近接センサ (シールドタイプ) を取り付けることで、スリーブの位置を検出し、ロック状態を検出することができます。

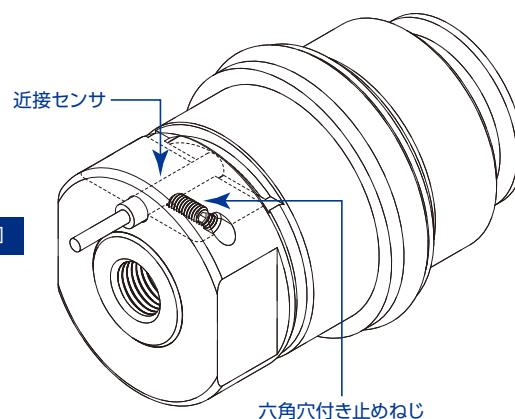
近接センサは、下表を参照し、お客様にて選定していただき使用可否をご確認ください。

非シールドタイプの近接センサは使用しないでください。
検出できないおそれがあります。

センサヘッド寸法

外径	φ3.5mm~φ4mm
長さ	12.5mm以上

近接センサ取付図



近接センサ取付方法

近接センサは、プレートに取り付ける前に行ってください。

●取付方法

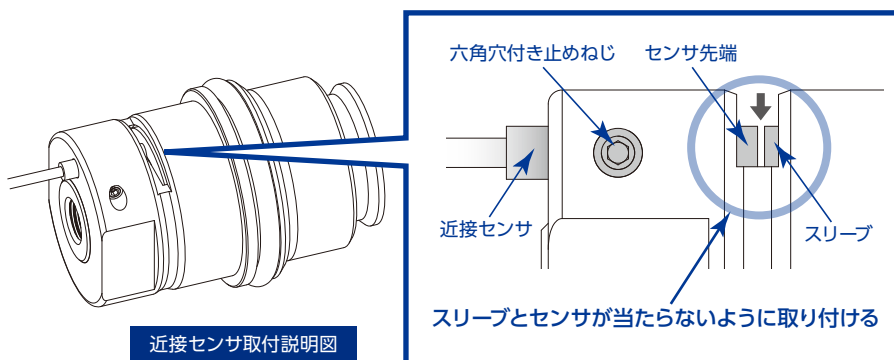
近接センサを取付部に挿入し、シムやスペーサを用いて**近接センサがスリーブと当たらない位置で固定**⁽¹⁾し、六角穴付き止めねじ^{(2),(3)}を使用して取り付けてください。(右図参照)

- *1:近接センサがスリーブと当たっている位置で固定すると、スリーブ作動時にセンサが破損するおそれがあります。
- *2:固定用六角穴付き止めねじは本品には付属されておられません。下表を参照して選定してください。
- *3:長さ8mmを超えるものを使用するとプレートと干渉し、取り付けができなくなるおそれがあります。

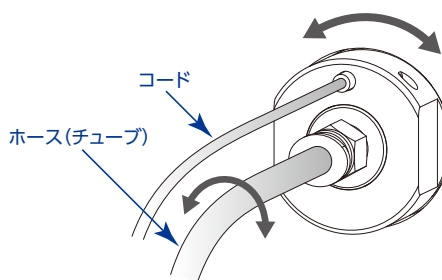
六角穴付き止めねじ仕様

取付ねじサイズ	M3×0.5
長さ	8mm以下
先端形状	センサメーカー推奨による
推奨最大締付トルク	センサメーカー推奨による

近接センサ取付説明図



スリーブ作動用空気供給ポートの配管状況によっては、接続・分離の動作でホースやチューブとともにソケットカバーが揺動する可能性があります。近接センサコードは断線防止のため、コードはたわませるなど余裕を持って固定させてください。(右図参照)



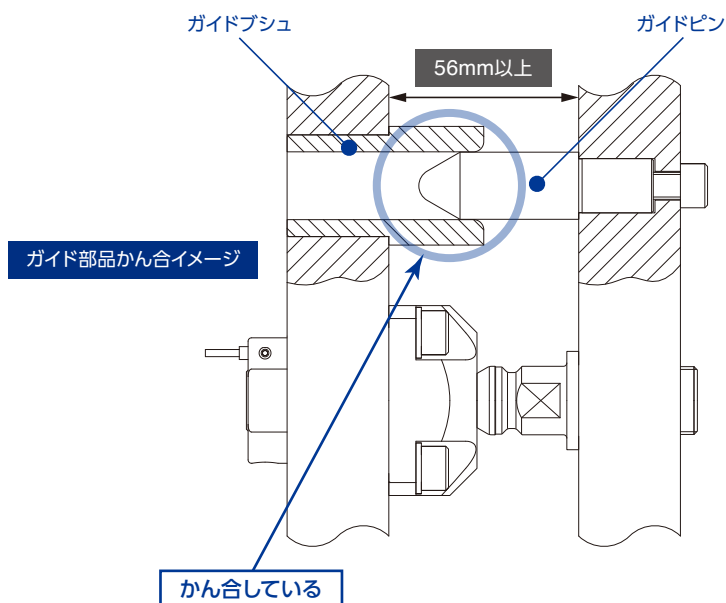
ソケットカバー揺動イメージ

オートクランプユニット ガイドピン・ガイドブシュ／ソケットとプラグの接続・分離時の注意点

ガイド部品について

本品を「マルチカブラ」接続時のガイド部品として使用はできません。必ずガイドピン・ガイドブシュなどのガイド部品を設置して使用してください。

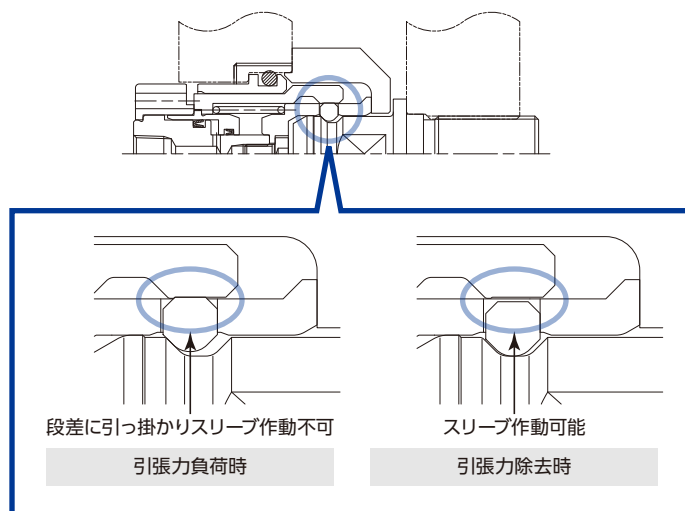
その際、オートクランプユニットのソケットとプラグがかん合する前（プレート間寸法が56mm以上の時）に、ガイドピン・ガイドブシュなどのガイド部品がかん合し位置決めされている状態にしてください。（右図参照）



ソケットとプラグの接続・分離時の注意点

本品は不意の分離防止のため、引張り力負荷時は、ロック爪がスリーブ内径段差に引っ掛かり、スリーブ作動用空気供給ポートから加圧してもスリーブが動かない構造になっています。

スリーブ作動の際は、本品にかかる引張力を除去した上で行ってください。



オートクランプユニット 外形寸法図・寸法表／相手側取付形状

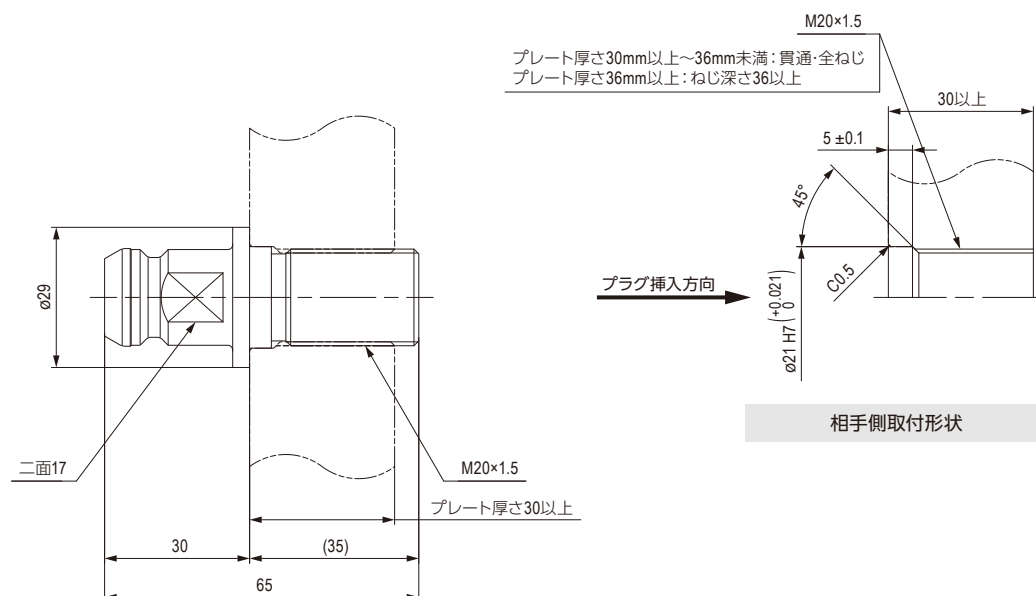
外形寸法図・寸法表／相手側取付形状

注：ソケットとプラグは中心軸の偏芯量を $\phi 0.6\text{mm}$ 以内に設置してください。

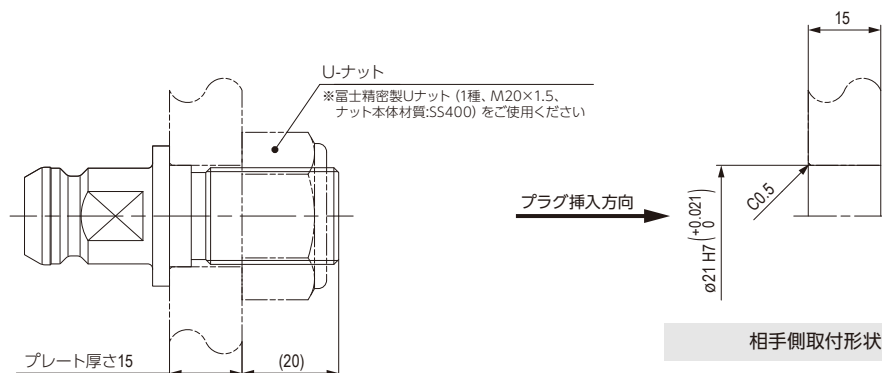
プラグ 製品型式：MACU-P-20KN

本体質量：155g

プレート厚さ 30mm以上時



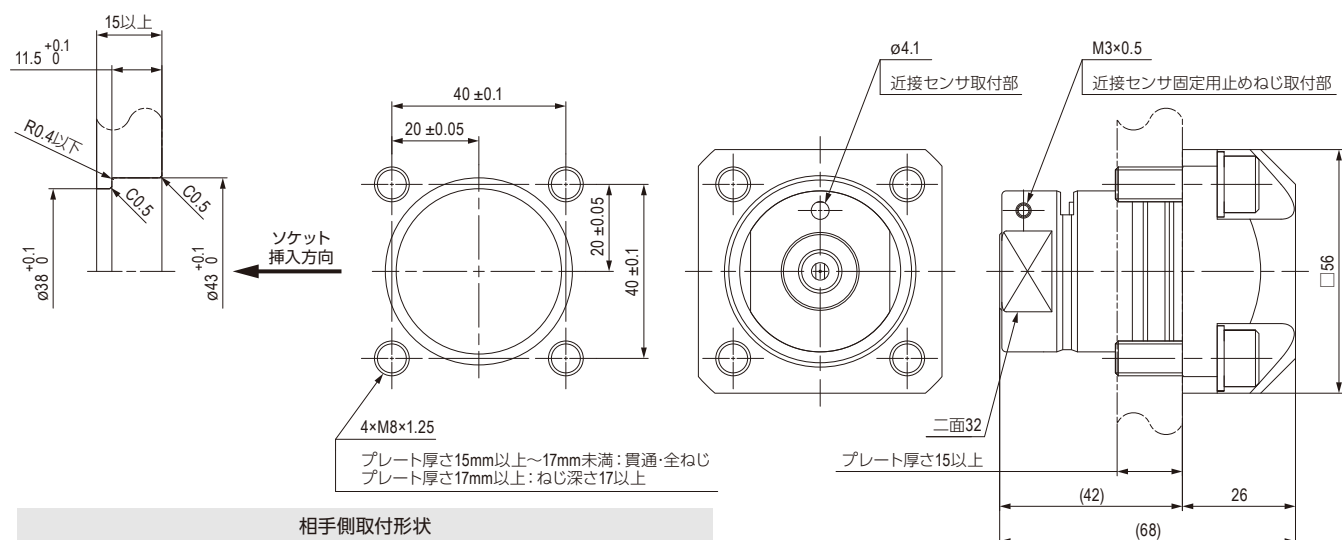
プレート厚さ 15mm時



寸法 (mm)

ソケット 製品型式：MACU-S-20KN

本体質量：707g



オートクランプユニット 仕様／適用「マルチカブラ」／安全上のご注意

仕様					
製品型式		ソケット		プラグ	
		MACU-S-20KN		MACU-P-20KN	
本体材質（表面処理）		特殊鋼・真ちゅう （無電解ニッケル複合めっき・ニッケルめっき）		特殊鋼（ニッケルめっき）	
取付ねじサイズ		スリーブ作動用空気供給ポート	六角穴付きボルト	M20×1.5	
		Rc1/8	M8×1.25		
最大許容荷重*1		kN	20		
許容偏心量*2		ø0.6mm以内			
環境温度範囲*3		0℃～+80℃			
スリーブ作動用 空気供給ポート	使用圧力範囲*3, 4 MPa {kgf/cm ² }	0.35 {3.5}～0.7 {7}			
	シール材質	ニトリルゴム			
	適用流体*5	空気			

*1: オートクランプユニット1セットに、常時加わる荷重の許容値を示します。
*2: 記載の許容偏心量はオートクランプユニットのソケットとプラグの中心軸の偏心量を示します。「マルチカブラ」の許容偏心量は製品によって異なります。各製品の偏心量以内に設置してください。
*3: スリーブの作動速度は環境温度・圧力によって異なります。
*4: スリーブ作動用空気供給ポートから加圧した際に、スリーブが作動する圧力範囲を示します。
*5: 流体に空気以外を使用しないでください。

推奨最大締付トルク				N・m {kgf・cm}
取付ねじサイズ	Rc1/8	M8×1.25	M20×1.5	
トルク値	5 {51}	22 {224}	120 {1,224}	

適用「マルチカブラ」				
MAS型	MAT型	MALC-01型	MALC-SP型	MALC-HSP型

安全上のご注意

- カブラ製品総合カタログの【カブラ全般に関するご注意】をよく読み、遵守してください。
- 使用される流体の注意事項については、流体製造メーカーにお問合せください。
- 下記警告・注意事項を遵守してください。遵守しない場合、漏れや破損により危険を伴う流体（薬品、高温流体）によるやけど等の傷害、また本製品の損傷による生産物や他の機械への損害が生じるおそれがあります。万一これらが生じた場合には、速やかに本製品の使用を中止してください。

△警告
誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定されるもの。

△注意
誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性または物的損害のみの発生が想定されるもの。

- △警告
- 最大許容荷重を超えて使用しないでください。
 - 人為的な衝撃・曲げ・引張を加えないでください。
 - 「マルチカブラ」が加圧状態または残圧が生じている状態でオートクランプユニットの接続・分離をしないでください。

- △注意
- 取付け後は必ず本品の接続・分離時の動作確認（接続時のスリーブロックおよび分離時のスリーブロック解除）を行ってから使用してください。
 - 使用圧力範囲外でのスリーブ作動はしないでください。
 - 適切な作動手順に沿って接続・分離を行ってください。（作動手順を参照）

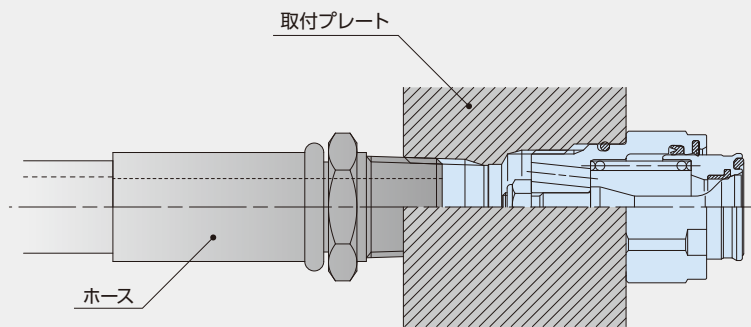
- 使用上のお願
- 環境温度範囲外で使用しないでください。
 - 本品は弊社製「マルチカブラ」（上記の適用「マルチカブラ」型式参照）の接続保持用のクランプユニットです。本品を、「マルチカブラ」接続時のガイド部品として使用はできません。接続不良防止のため、必ずガイドピン・ガイドブッシュなどのガイド部品を設置し、使用してください。
 - 「マルチカブラ」の仕様や注意事項は、弊社カタログまたは「マルチカブラ」に付属されている注意書を参照してください。
 - ソケットとプラグがかん合する前（プレート間寸法が56mm以上）に、ガイドピン・ガイドブッシュ等のガイド部品がかん合し、位置決めされている状態にしてください。（4ページ「ガイド部品について」参照）
 - ソケットとプラグは中心軸の偏心量をø0.6mm以内に設置してください。
 - 本品の接続・分離は、「マルチカブラ」を突き当てた状態（プレート間寸法29.95～30.2mm）にて空気供給ポートから加圧し、スリーブを作動させて行ってください。不意の分離防止のため、引張り負荷時に空気供給ポートから加圧してもスリーブが動かない構造になっています。
 - 弊社カタログを参照し、使用する「マルチカブラ」の接続時の保持力（カタログ記載の「計算から求める最小接続保持力」の合計）と取付相手（プレート・「マルチカブラ」・オートクランプユニット・ホースなど）の自重による引張り（垂直使用の場合）の合計がオートクランプユニットの最大許容荷重を超えないようにしてください。
 - オートクランプユニットおよび「マルチカブラ」を取り付けるプレートの厚さと材質は、プレートが「マルチカブラ」から受ける反力（＝接続時の「マルチカブラ」の保持力）や取付ねじ部の締付トルクを考慮してお客様で設定してください。
 - プレートの傾きや反りによる「マルチカブラ」の接続・分離不良や接続時の漏れ防止のため、プレートに「マルチカブラ」を取り付ける際は、各「マルチカブラ」の反力（＝接続時の「マルチカブラ」の保持力）を考慮して、オートクランプユニットに対して偏りのないよう配置してください。
 - 管用テーパねじのおねじにはぶっ素樹脂製のシールテープを使用してください。
 - 推奨最大締付トルクを超えて取り付けしないでください。
 - 金属粉や砂塵などが混入する場所では使用しないでください。
 - 塗料を付着させないでください。
 - 落下させないでください。
 - 振動や衝撃の加わる機器に使用すると耐久性が低下する原因となりますので注意してください。
 - 「マルチカブラ」の接続保持以外の用途に使用しないでください。
 - 分解しないでください。
 - オートクランプユニットは定期的に点検し、異常のある場合は使用を中止してください。

MALC型用

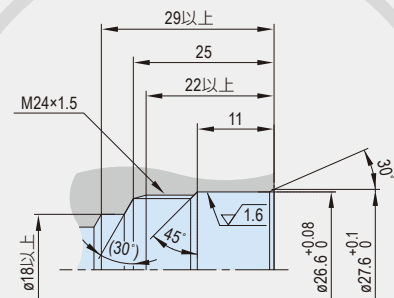
マルチカプラ® MALC型用アダプタ

マルチカプラ® MALC型 (ねじ固定型) の
取付プレートの加工簡略化・薄肉化

- ・取付プレート加工の簡略化
- ・取付プレート厚の薄肉化

マルチカプラ®
MALC-3S取付例

マルチカプラ® MALC型 ねじ固定

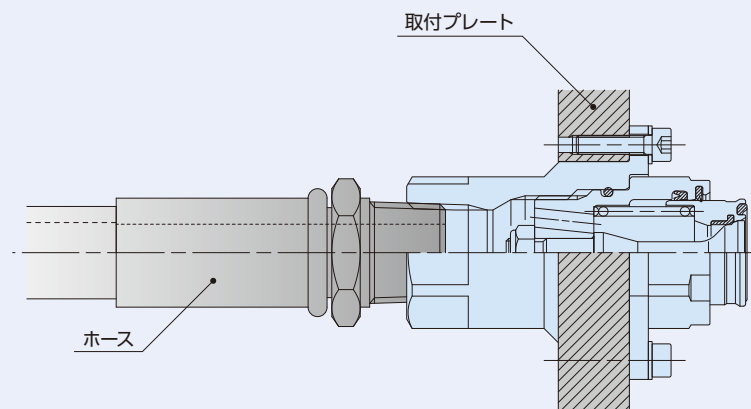


MALC-3SP取付図

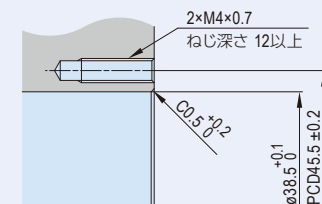
寸法 (mm)

MALC型用
アダプタ取付例

設備のトータルコストを削減



マルチカプラ® MALC型 ねじ固定+アダプタ装着



MALC-3SP-4FAD取付図

寸法 (mm)

MALC型用アダプタ 仕様

仕様 (MALC-01型／MALC-SP型)

アダプタ種類		MALC-01型用アダプタ	MALC-SP型用アダプタ				
アダプタ材質		真ちゅう(ニッケルめっき)	ステンレス鋼(SUS303相当)				
アダプタ型式		MALC-01SP-2FAD	MALC-1SP-2FAD	MALC-2SP-3FAD	MALC-3SP-4FAD	MALC-4SP-6FAD	MALC-6SP-8FAD
最高使用圧力 *1, *4 MPa {kgf/cm ² }	接続時	1.0 {10}	7.0 {71}	5.0 {51}			
	単体時		2.0 {20}				
耐圧力 *2, *4 MPa {kgf/cm ² }	接続時	1.5 {15}	10.5 {107}	7.5 {76}			
	単体時		3.0 {31}				
使用温度範囲 *3, *4		-20℃～+80℃	-20℃～+180℃				
適用流体 *4		空気・水	水・空気・作動油				
許容偏心量		ø1.4mm	ø1.4mm				
許容傾斜度 *4		0.5度	0.5度				
プレート間の許容寸法 *4		0～0.5mm	0～0.5mm				

*1: 「カブラ」を連続使用する際に、常時加わる圧力の許容値を示します。繰り返し最高使用圧力を超過して使用すると、漏れや破損の原因となります。
*2: 一時的に圧力が上昇しても、「カブラ」の性能に支障をきたさない圧力の限界値を示します。
*3: 「カブラ」に使用しているシール材質の最低使用温度と最高使用温度を示します。最低使用温度および最高使用温度での連続使用はできません。使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。
*4: 圧力・温度・適用流体・許容傾斜度およびプレート間寸法は、「マルチカブラ」MALC型ねじ固定型と同様です。

仕様 (MALC-HSP型)

アダプタ種類		MALC-HSP型用アダプタ					
アダプタ材質		鋼鉄(ニッケルめっき)					
アダプタ型式		MALC-1HSP-2FAD	MALC-2HSP-3FAD	MALC-3HSP-4FAD	MALC-4HSP-6FAD	MALC-6HSP-8FAD	MALC-8HSP-10FAD
最高使用圧力 *1, *4 MPa {kgf/cm ² }	接続時	25.0 {255}	21.0 {214}				
	単体時	8.0 {81}					
耐圧力 *2, *4 MPa {kgf/cm ² }	接続時	37.5 {382}	31.5 {321}				
	単体時	12.0 {122}					
使用温度範囲 *3, *4		-20℃～+180℃					
適用流体 *4		作動油					
許容偏心量		ø1.4mm					
許容傾斜度 *4		0.5度					
プレート間の許容寸法 *4		0～0.5mm					

*1: 「カブラ」を連続使用する際に、常時加わる圧力の許容値を示します。繰り返し最高使用圧力を超過して使用すると、漏れや破損の原因となります。
*2: 一時的に圧力が上昇しても、「カブラ」の性能に支障をきたさない圧力の限界値を示します。
*3: 「カブラ」に使用しているシール材質の最低使用温度と最高使用温度を示します。最低使用温度および最高使用温度での連続使用はできません。使用可能な温度範囲は、使用条件によって異なります。
*4: 圧力・温度・適用流体・許容傾斜度およびプレート間寸法は、「マルチカブラ」MALC型ねじ固定型と同様です。

推奨最大締付トルク

N・m {kgf・cm}

アダプタ型式	推奨最大締付トルク		
	ねじ固定型取付ねじ部	管用テーパねじ	六角穴付きボルト
MALC-01SP-2FAD	15 {153}	9 {92}	2.7 {28}
MALC-1SP-2FAD	20 {204}	14 {143}	2.7 {28}
MALC-2SP-3FAD	30 {306}	22 {224}	
MALC-3SP-4FAD	35 {357}	60 {612}	
MALC-4SP-6FAD	45 {460}	90 {918}	5.4 {55}
MALC-6SP-8FAD	60 {612}	120 {1,224}	
MALC-1HSP-2FAD	30 {306}	28 {286}	2.7 {28}
MALC-2HSP-3FAD	50 {510}	45 {459}	
MALC-3HSP-4FAD	53 {540}	90 {918}	
MALC-4HSP-6FAD	65 {663}	100 {1,020}	5.4 {55}
MALC-6HSP-8FAD	80 {816}	180 {1,836}	
MALC-8HSP-10FAD	95 {969}	290 {2,958}	

MALC型用アダプタ 適用「マルチカブラ」／安全上のご注意

MALC-01型アダプタ 適用「マルチカブラ」

アダプタ型式	「マルチカブラ」MALC-01型(ねじ固定型)型式
MALC-01SP-2FAD	MALC-01S
	MALC-01TP

MALC-SP型アダプタ 適用「マルチカブラ」

アダプタ型式	「マルチカブラ」MALC-SP型(ねじ固定型)型式
MALC-1SP-2FAD	MALC-1S
	MALC-1P
MALC-2SP-3FAD	MALC-2S
	MALC-2P
MALC-3SP-4FAD	MALC-3S
	MALC-3P
MALC-4SP-6FAD	MALC-4S
	MALC-4P
MALC-6SP-8FAD	MALC-6S
	MALC-6P

MALC-HSP型アダプタ 適用「マルチカブラ」

アダプタ型式	「マルチカブラ」MALC-HSP型(ねじ固定型)型式
MALC-1HSP-2FAD	MALC-1HS
	MALC-1HP
MALC-2HSP-3FAD	MALC-2HS
	MALC-2HP
MALC-3HSP-4FAD	MALC-3HS
	MALC-3HP
MALC-4HSP-6FAD	MALC-4HS
	MALC-4HP
MALC-6HSP-8FAD	MALC-6HS
	MALC-6HP
MALC-8HSP-10FAD	MALC-8HS
	MALC-8HP

安全上のご注意

- カブラ製品総合カタログの【「カブラ」全般に関するご注意】をよく読み、遵守してください。
- 使用される流体の注意事項については、流体製造メーカーにお問合せください。
- 下記警告・注意事項を遵守してください。遵守しない場合、漏れや破損により危険を伴う流体(薬品、高温流体)によるやけど等の傷害、また本製品の損傷による生産物や他の機械への損害が生じるおそれがあります。万一これらが生じた場合には、速やかに本製品の使用を中止してください。なお、本製品はMALC型ねじ固定用のソケット・プラグに組み合わせて使用するため、組立後の製品についての内容も含まれます。

⚠警告

誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定されるもの。

⚠注意

誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性または物的損害のみの発生が想定されるもの。

⚠警告

- ソケット単体またはプラグ単体では単体時の最高使用圧力を超過して連続使用しないでください。
- 最高使用圧力を超過して連続使用しないでください。

⚠注意

- 高温状態の場合、手袋等の保護具を着用する等、取扱いには十分注意してください。
- 高温状態で接続、分離しないでください。
- 自動開閉バルブの先端をハンマーなどでたたかないでください。
- 使用流体が液体の場合、流体の流速は8m/s以下で使用してください。

使用上のお願い

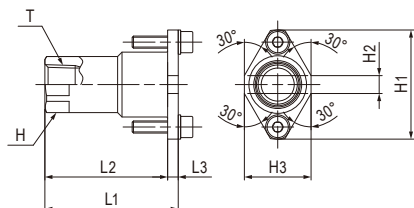
- 使用温度範囲外で使用しないでください。
- ソケットとプラグは中心軸の偏心量をφ1.4mm以内に設置してください。
- 接続状態での「カブラ」の傾斜度は0.5度以内になるよう設置してください。
- 接続時はソケットとプラグを突き当てて使用してください。ただし、突き当てた状態から0.5mm離れても使用できます。0.5mmを超えた状態で使用すると流量が低下します。
- 「カブラ」を取り付けるプレートは厚さと材質は、プレートが「カブラ」から受ける反力(=接続時の「カブラ」の保持力)や六角穴付きボルトの締付トルクを考慮してお客様で設定してください。
- 専用テーパーねじのおねじには必ず素樹脂製のシールテープを使用してください。
- ねじのかじりに注意して取り付けてください。ねじがかじると漏れ、破損の原因となります。(MALC-SP型に適用。)
- ねじ固定型のソケット・プラグにアダプタを取り付け後、プレートに取り付けてください。プレートにアダプタを取り付けた後にねじ固定型のソケット・プラグを取付けると、六角部やボルトが変形するおそれがあります。
- 推奨最大締付トルクを超過して取り付けないでください。
- 取付け後は必ず気密検査を行ってから使用してください。
- 「カブラ」の元圧側には必ず止め弁を設置してください。
- 使用流体は必ずフィルタを通して浄化してください。
- 金属粉や砂塵などが混入する場所では使用しないでください。
- 塗料を付着させないでください。
- 「カブラ」にきず、打痕などをつけないように注意してください。
- 水を流す場合、凍結しない状態で使用してください。凍結すると、破損の原因となります。
- 人為的な衝撃・曲げを加えないでください。
- 落下させないでください。
- 振動や衝撃の加わる機器に使用すると耐久性が低下する原因となりますので注意してください。
- 迅速流体継手以外の用途に使用しないでください。
- 分解しないでください。
- 「カブラ」は定期的に点検し、異常のある場合は使用を中止してください。
- 「カブラ」を洗浄する場合は、シール材質や本体材質に影響のない方法で実施してください。

MALC型用アダプタ 外形寸法図・寸法表／相手側取付形状 (MALC-01型)／圧力-流量特性図 (MALC-01型)

外形寸法図・寸法表 (MALC-01SP-2FAD型)

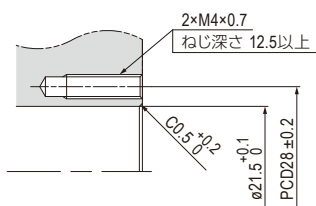
アダプタ MALC-01SP-2FAD型

相手側取付形状は下図をご参照ください。



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)							
		L1	L2	L3	φH1	H2	H3	T	H
MALC-01SP-2FAD	66	44	(40.5)	3.5	36	(5.9)	22	Rc1/4	六角17

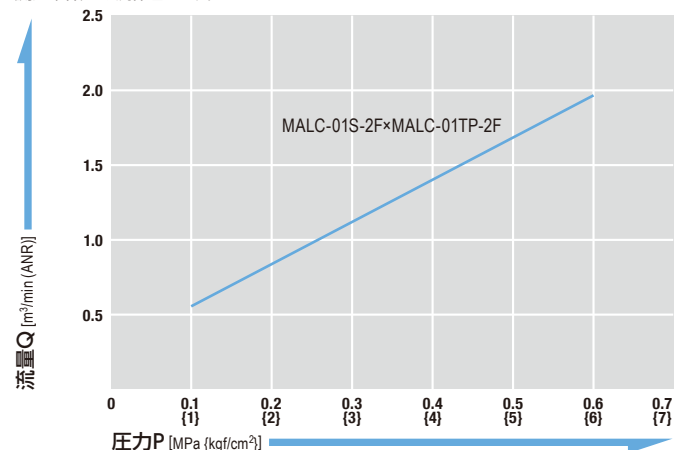
相手側取付形状 (MALC-01SP-2FAD型)



寸法 (mm)

圧力-流量特性図 (MALC-01SP-2FAD型)

[測定条件] ●流体名: 空気

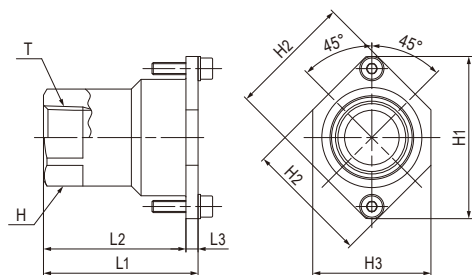


※MALC-01S×MALC-01TP共にアダプタを取り付けた場合

外形寸法図・寸法表 (MALC-1SP-2FAD型～MALC-6SP-8FAD型)

アダプタ MALC-1SP-2FAD型～MALC-3SP-4FAD型

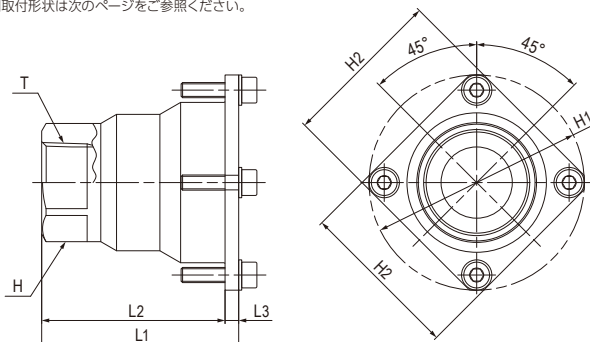
相手側取付形状は次のページをご参照ください。



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)							
		L1	L2	L3	φH1	H2	H3	H	T
MALC-1SP-2FAD	93	43	(39.5)	3.5	41.5	32	27	六角19	Rc1/4
MALC-2SP-3FAD	140	46	(42.5)	3.5	49	37.5	34.5	六角23	Rc3/8
MALC-3SP-4FAD	209	51	(47)	4	53.5	40.5	39	六角29	Rc1/2

アダプタ MALC-4SP-6FAD型・MALC-6SP-8FAD型

相手側取付形状は次のページをご参照ください。

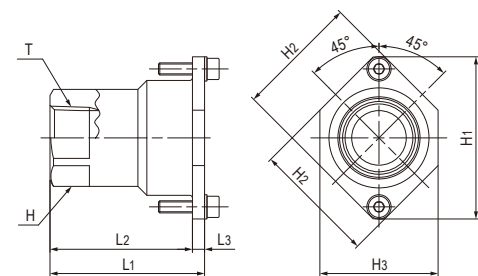


製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)							
		L1	L2	L3	φH1	H2	H	T	
MALC-4SP-6FAD	426	65	(60.5)	4.5	71	53.5	六角35	Rc3/4	
MALC-6SP-8FAD	608	78	(73)	5	77.5	60	六角41	Rc1	

外形寸法図・寸法表 (MALC-1HSP-2FAD型～MALC-8HSP-10FAD型)

アダプタ MALC-1HSP-2FAD型～MALC-3HSP-4FAD型

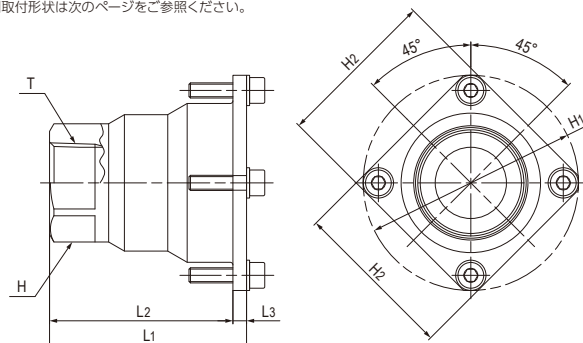
相手側取付形状は次のページをご参照ください。



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)							
		L1	L2	L3	φH1	H2	H3	H	T
MALC-1HSP-2FAD	92	43	(39.5)	3.5	41.5	32	27	六角19	Rc1/4
MALC-2HSP-3FAD	140	46	(42.5)	3.5	49	37.5	34.5	六角23	Rc3/8
MALC-3HSP-4FAD	206	51	(47)	4	53.5	40.5	39	六角29	Rc1/2

アダプタ MALC-4HSP-6FAD型～MALC-8HSP-10FAD型

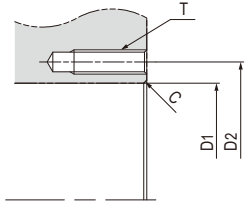
相手側取付形状は次のページをご参照ください。



製品型式	質量 (g)	寸法 (mm)							
		L1	L2	L3	φH1	H2	H	T	
MALC-4HSP-6FAD	429	65	(60.5)	4.5	71	53.5	六角35	Rc3/4	
MALC-6HSP-8FAD	621	78	(73)	5	77.5	60	六角41	Rc1	
MALC-8HSP-10FAD	909	82	(77)	5	82	64.5	六角55	Rc1 1/4	

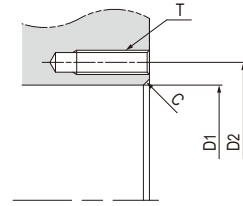
MALC型用アダプタ 相手側取付形状 (MALC-SP型・MALC-HSP型) / 流量-圧力損失特性図 (MALC-SP型・MALC-HSP型)

相手側取付形状 (MALC-1SP-2FAD~MALC-6SP-8FAD型)



製品型式	寸法 (mm)			
	C	φD1	D2	T
MALC-1SP-2FAD	0.5 ^{+0.2} ₀	26.5 ^{+0.1} ₀	PCD33.5±0.2	2×M4×0.7 ねじ深さ12.5以上
MALC-2SP-3FAD	0.5 ^{+0.2} ₀	34 ^{+0.1} ₀	PCD41±0.2	
MALC-3SP-4FAD	0.5 ^{+0.2} ₀	38.5 ^{+0.1} ₀	PCD45.5±0.2	2×M4×0.7 ねじ深さ12以上
MALC-4SP-6FAD	0.5 ^{+0.2} ₀	53 ^{+0.1} ₀	PCD61±0.2	4×M5×0.8 ねじ深さ15以上
MALC-6SP-8FAD	0.5 ^{+0.2} ₀	59.5 ^{+0.1} ₀	PCD67.5±0.2	

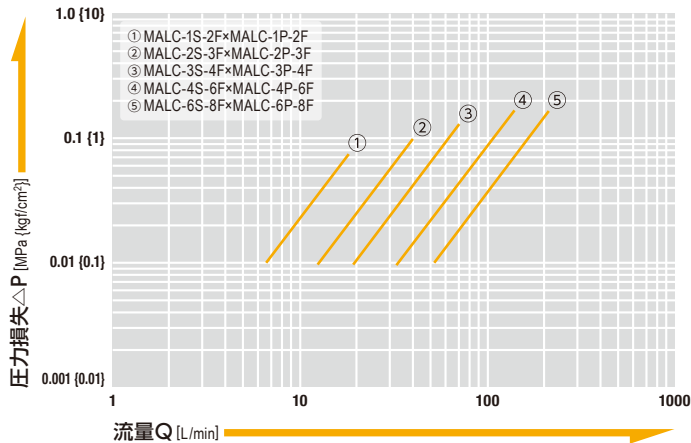
相手側取付形状 (MALC-1HSP-2FAD~MALC-8HSP-10FAD型)



製品型式	寸法 (mm)			
	C	φD1	D2	T
MALC-1HSP-2FAD	0.5 ^{+0.2} ₀	26 ^{+0.1} ₀	PCD33.5±0.2	2×M4×0.7 ねじ深さ12.5以上
MALC-2HSP-3FAD	1 ^{+0.2} ₀	33.5 ^{+0.1} ₀	PCD41±0.2	
MALC-3HSP-4FAD	1 ^{+0.2} ₀	38 ^{+0.1} ₀	PCD45.5±0.2	2×M4×0.7 ねじ深さ12以上
MALC-4HSP-6FAD	1 ^{+0.2} ₀	52.5 ^{+0.1} ₀	PCD61±0.2	4×M5×0.8 ねじ深さ15.5以上
MALC-6HSP-8FAD	1 ^{+0.2} ₀	59 ^{+0.1} ₀	PCD67.5±0.2	
MALC-8HSP-10FAD	1 ^{+0.2} ₀	63.5 ^{+0.1} ₀	PCD72±0.2	4×M5×0.8 ねじ深さ15以上

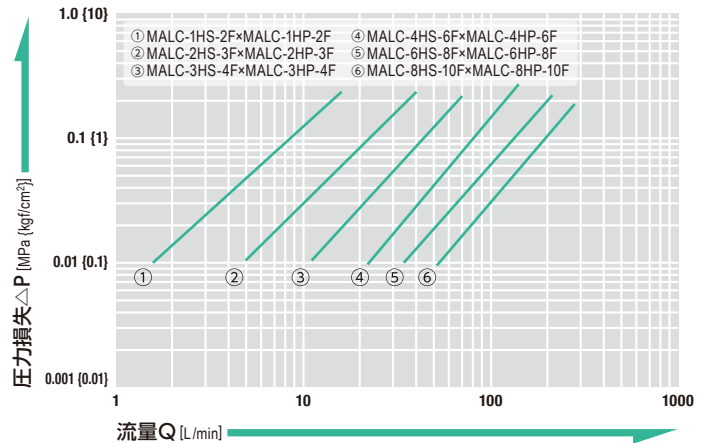
流量-圧力損失特性図 (MALC-1SP-2FAD~MALC-6SP-8FAD型)

(測定条件) ●流体名：水 ●水温：23°C±5°C



流量-圧力損失特性図 (MALC-1HSP-2FAD~MALC-8HSP-10FAD型)

(測定条件) ●流体名：ダフニースーパーハイドロ 32A ●油温：30°C±5°C



登録販売店


日東会会員章
お求めは上記マークの
日東会加盟店で

技術で、人を想う。

日東工器株式会社

本社・研究所 / 東日本支社
〒146-8555 東京都大田区仲池上2-9-4 Tel:03-3755-1111 (大代表)

西日本支社
〒537-0001 大阪府大阪市東成区深江北2-10-10 Tel:06-6973-5501 (代表)

中日本支社
〒465-0092 愛知県名古屋市中東区社台3-173-2 Tel:052-726-9041 (代表)

支店：札幌／仙台／新潟／松本／北関東／東京第一／東京第二／静岡／浜松／三河／名古屋／北陸／京都／大阪第一／大阪第二／高松／岡山／広島／福岡

海外拠点：アメリカ／ドイツ／イギリス／タイ／インド／シンガポール／インドネシア／オーストラリア／中国

ホームページ www.nitto-kohki.co.jp

●お客様相談窓口 (土・日・祝日を除く)
受付時間 AM8:30~PM5:15
0120-210-216

△ご注意 正しく安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

このカタログの記載内容は2022年4月現在のものです。
改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

JQA-2025
JQA-EM4057
本社/研究所